

ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Резервуар чистой (питьевой) воды  
ПОЛИПЛАСТИК РЧВ

**DN/ID SN (числовое значение) – L – V/V<sub>1</sub>**  
*(2200 SN2 – 10070 – 35/36,6)*

**ТУ 22.23.19-040-73011750-2022**

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инд. № дубл. | Подп. и дата |
|              |              |              |              |              |

2026 г.

## Содержание

|   |    |
|---|----|
|   | с. |
| Введение  | 3  |
| 1 Общие сведения об изделии   | 4  |
| 2 Описание конструкции  | 4  |
| 3 Принцип работы  | 7  |
| 4 Техническая характеристика  | 8  |
| 5 Комплект поставки   | 9  |
| 6 Транспортирование и хранение  | 10 |
| 7 Рекомендации по монтажу   | 11 |
| 7.1 Общие требования  | 11 |
| 7.2 Монтаж резервуаров в котловане  | 13 |
| 7.3 Монтаж резервуаров в обваловке  | 15 |
| 8 Ввод в эксплуатацию   | 17 |
| 9 Техническое обслуживание  | 18 |
| 10 Перечень возможных неисправностей  | 19 |
| 11 Гарантии изготовителя  | 20 |
| 12 Отметки о продаже и вводе в эксплуатацию   | 21 |
| 13 Сведения о проведенных ТО  | 22 |
| Приложение А – <i>УПС.01.05000.00.000 ВО Резервуар чистой (питьевой) воды ПОЛИПЛАСТИК РЧВ DN/ID SN (числовое значение) – L – V/V<sub>1</sub> (2200 SN2 – 10070 – 35/36,6) ТУ 22.23.19-040-73011750-2022. Чертеж общего вида</i> | 23 |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инд. № дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

|  |      |         |         |        |
|--|------|---------|---------|--------|
| УПС.01.05000.00.000 ПС   |      |         |         |        |
| Изм  | Лист | № докум | Подпись | Дата   |
| Разработал   |      |         |         |        |
| Проверил   |      |         |         |        |
| Т. контр.  |      |         |         |        |
| Н. контр.  |      |         |         |        |
| Утвердил   |      |         |         |        |
| Резервуар чистой (питьевой) воды<br>ПОЛИПЛАСТИК РЧВ<br>DN/ID SN (числовое значение) – L – V/V <sub>1</sub><br>ТУ 22.23.19-040-73011750-2022<br>Технический паспорт |      |         |         |        |
|  |      | Лит.    | Лист    | Листов |
|  |      |         | 2       | 24     |
| ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»   |      |         |         |        |

## Введение

Настоящий Технический паспорт разработан на резервуар, предназначенный для хранения чистой (питьевой) воды, ПОЛИПЛАСТИК РЧВ ТУ 22.23.19-040-73011750-2022 (далее ПОЛИПЛАСТИК РЧВ), полной заводской готовности, производства ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК».

Технический паспорт содержит сведения о назначении изделия, его конструкции, принципе действия, технической характеристике, комплекте поставки. Также в настоящем Техническом паспорте приводятся рекомендации по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделия, указываются условия предоставления гарантии на изделие и его комплектующие.

|               |              |              |               |              |                               |      |
|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|-------------------------------|------|
| Инов. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инов. № дубл. | Подп. и дата | <i>УПС.01.05000.00.000 ПС</i> | Лист |
|               |              |              |               |              |                               | 3    |
| Изм           | Лист         | № докум.     | Подп.         | Дата         |                               |      |
|               |              |              |               |              |                               |      |
|               |              |              |               |              |                               |      |

## 1 Общие сведения об изделии

1.1 ПОЛИПЛАСТИК РЧВ – это гидротехническое сооружение, предназначенное для кратковременного либо длительного хранения запаса воды питьевого качества, применяемое в системе питьевого водоснабжения.

1.2 ПОЛИПЛАСТИК РЧВ могут изготавливаться нескольких типоразмеров, определенных конструкторской документацией и требованиями проектной документации, могут использоваться, как штучные изделия либо в составе комплекса оборудования целевого назначения.

1.3 Отличительной особенностью ПОЛИПЛАСТИК РЧВ является отсутствие в его конструкции деталей и комплектующих из материалов, непригодных для использования при изготовлении оборудования для питьевого водоснабжения.

1.4 ПОЛИПЛАСТИК РЧВ изготовлен по технической документации, разработанной индивидуально для каждого изделия, либо партии изделий, на основании технического задания потребителя. Конструкция ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и комплект поставки согласованы с покупателем.

1.5 Основные требования к изготовлению ПОЛИПЛАСТИК РЧВ изложены в ТУ 22.23.19-040-73011750-2022.

1.6 ПОЛИПЛАСТИК РЧВ изготовлен на основе трубы СПИРОЛАЙН (соответствует требованиям ГОСТ 54475), обладающей номинальной кольцевой жесткостью не менее SN2, с применением листов из полиэтилена, труб напорных из полиэтилена ГОСТ 18599-2001 и прочих комплектующих, предусмотренных технической документацией.

1.7 Соединение деталей при изготовлении корпуса ПОЛИПЛАСТИК РЧВ выполнено ручной экструзионной сваркой по ГОСТ Р 56155-2014, при необходимости с последующей механической обработкой, с применением прутка полиэтиленового и иными способами, предусмотренными технической документацией.

1.8 ПОЛИПЛАСТИК РЧВ эксплуатируют в условиях, исключаяющих воздействие прямых солнечных лучей, при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 60°C, эксплуатация в иных условиях должна быть согласована с изготовителем ПОЛИПЛАСТИК РЧВ.

1.9 Согласно технического отчета ЦНИИСК им. В. А. Кучеренко по результатам экспериментальных исследований сейсмостойкости корпусов резервуаров, очистных сооружений и других изделий, изготавливаемых по ТУ 22.23.19-040-73011750-2022, допускается их применение в районах с сейсмичностью 7 – 9 баллов (по шкале Рихтера).

## 2 Описание конструкции

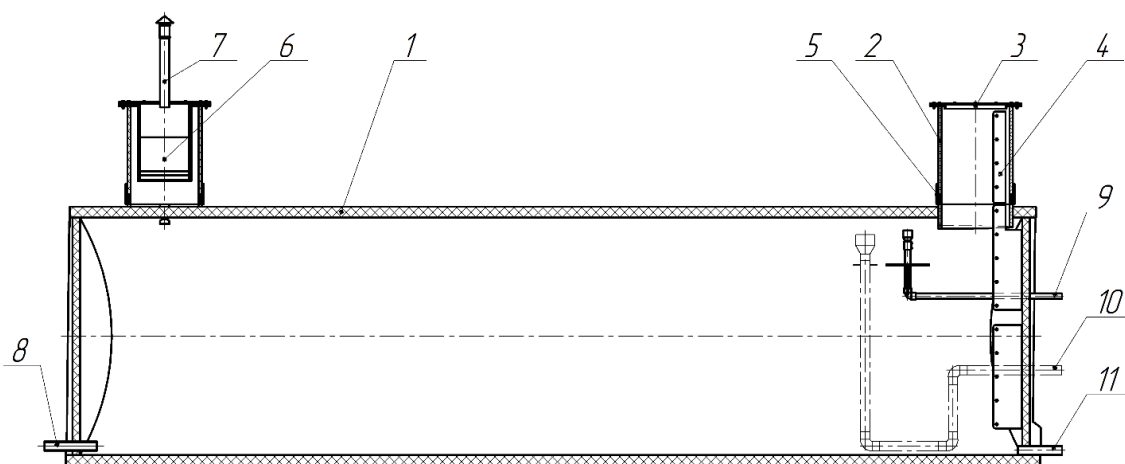
2.1 Конструкция ПОЛИПЛАСТИК РЧВ разработана с учетом требований СП 31.13330-2012, ТП 0901-9-15.1.87, ТУ 22.23.19-040-73011750-2022, проектной документации.

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ив. № подл.  | Подл. и дата |
| Взам. инв. № | Ив. № дубл.  |
| Подл. и дата | Подл. и дата |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

*УПС.01.05000.00.000 ПС*

2.2 ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в базовом исполнении представляет собой герметичный горизонтально расположенный цилиндрический резервуар, изготовленный на основе трубы СПИРОЛАЙН внутренним диаметром DN/ID с кольцевой жесткостью не менее SN2 (контролируется при производстве трубы), оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), внутренним диаметром не менее 800 мм, лестницей из полимерных материалов, системой дыхания и фильтрации поступающего воздуха, подводным и отводящим патрубками, патрубком полного слива, переливным трубопроводом. Кольцевая жесткость корпуса определяется расчетом, для конкретного объекта монтажа, исходя из местных условий. Конструкция ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в базовом исполнении показана на рисунке 1. Чертеж общего вида ПОЛИПЛАСТИК РЧВ представлен в приложении А настоящего Технического паспорта.



1 – корпус; 2 – шахта обслуживания (горловина); 3 – крышка шахты обслуживания (горловины); 4 – лестница полимерная; 5 – комплект термоусадочный; 6 – система дыхания и фильтрации воздуха; 7 – труба вентиляционная; 8 – патрубок отводящий; 9 – патрубок подводный; 10 – труба переливая; 11 – патрубок полного слива

Рисунок 1 – Конструкция ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в базовом исполнении

2.3 Кольцевая жесткость шахты обслуживания (горловины) и технологического колодца системы дыхания и фильтрации воздуха ПОЛИПЛАСТИК РЧВ принимается равной кольцевой жесткости корпуса, либо определяется расчетом.

2.4 Схема подключения ПОЛИПЛАСТИК РЧВ, диаметры и глубины врезок в корпус резервуара патрубков для подключения к трубопроводам определяются требованиями проектной документации.

2.5 Воздушное пространство над максимальным уровнем воды до верхней образующей внутренней поверхности ПОЛИПЛАСТИК РЧВ установлено 200 мм. Превышению установленного уровня воды препятствует переливная труба, расположенная внутри резервуара и оборудованная гидравлическим затвором.

2.6 Подводящий патрубок внутри резервуара расположен на 50 мм выше поверхности воды при максимальном заполнении резервуара.

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ивл. № подл. | Подл. и дата |
| Взам. инв. № | Ивл. № дубл. |
| Подл. и дата |              |
|              |              |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|     |      |          |       |      |

УПС.01.05000.00.000 ПС

2.7 Шахта обслуживания (горловина) максимально смещена к одному из торцов ПОЛИПЛАСТИК РЧВ. Высота шахты обслуживания (горловины) в базовом исполнении установлена не менее чем на 1,2 метра над поверхностью резервуара, если иное не предусмотрено проектной документацией.

2.8 Впуск и выпуск воздуха при изменении положения уровня воды в ПОЛИПЛАСТИК РЧВ осуществляется через систему дыхания и фильтрации поступающего воздуха, разработанную с учетом требований ТП 0901-9-15.1.87 и размещенную в технологическом колодце, жестко закрепленном на поверхности резервуара, высотой не менее 1,2 метра, если иное не предусмотрено проектной документацией.

2.9 Крышки шахты обслуживания (горловины) и технологического колодца возвышаются над поверхностью земли не менее чем на 200 мм.

2.10 Система дыхания и фильтрации поступающего воздуха имеет оригинальную конструкцию (рисунок 2). Для резервуаров с полезным объемом питьевой воды не более 300 м<sup>3</sup> установлен внутренний диаметр технологического колодца для размещения системы дыхания и фильтрации поступающего воздуха 800 мм; количество – не менее одного на каждый резервуар. Система дыхания и фильтрации поступающего воздуха связана с внутренним пространством резервуара посредством технологических отверстий, с атмосферой – через вентиляционную трубу.

2.11 Загрузка фильтрующего наполнителя производится согласно ТП 0901-9-15.1.87 альбом 1. Схема загрузки фильтрующего наполнителя представлена на рисунке 2.

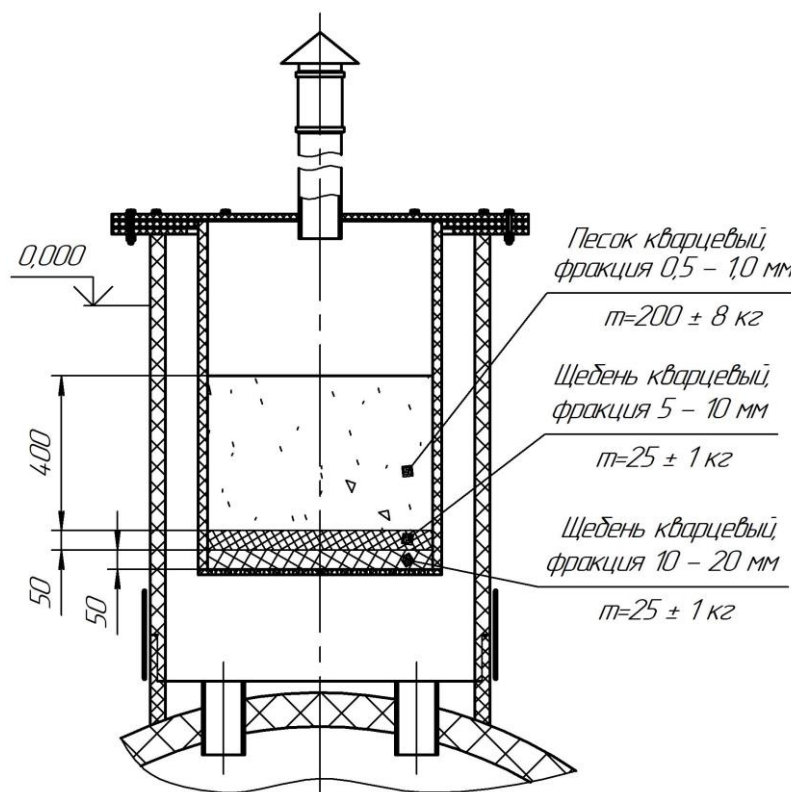


Рисунок 2 – Схема системы дыхания ПОЛИПЛАСТИК РЧВ

|                |              |                |              |
|----------------|--------------|----------------|--------------|
| И Inv. № подл. | Взам. инв. № | И Inv. № дубл. | Подп. и дата |
|                |              |                |              |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

УПС.01.05000.00.000 ПС



#### 4 Техническая характеристика

| № п/п | Наименование  | Ед. изм.       | Значение  |
|-------|---|----------------|---|
| 1     | 2   | 3              | 4   |
| 1     | Исполнение  | -              | <i>для подземного монтажа</i>                           |
| 2     | Материал корпуса  | -              | <i>полиэтилен</i>                                       |
| 3     | Расположение корпуса  | -              | <i>горизонтальное</i>                                   |
| 4     | Внутренний диаметр корпуса (DN/ID)  | мм             | <i>2200</i>   |
| 5     | Класс жесткости корпуса   | SN             | <i>2</i>  |
| 6     | Длина корпуса (L)   | м              | <i>10070</i>  |
| 7     | Полный объём (V)  | м <sup>3</sup> | <i>36,6</i>   |
| 8     | Полезный объём (V <sub>1</sub> )  | м <sup>3</sup> | <i>35</i>   |
| 9     | Количество шахт обслуживания (горловины)  | шт.            | <i>1</i>  |
| 10    | Внутренний диаметр шахты обслуживания (горловины)   | мм             | <i>800</i>  |
| 11    | Класс жесткости шахты обслуживания (горловины)  | SN             | <i>2</i>  |
| 12    | Тип присоединения шахты обслуживания (горловины) к корпусу                                | -              | <i>резьбовое соединение</i>                             |
| 13    | Количество технологических колодцев системы дыхания и фильтрации воздуха                  | шт.            | <i>1</i>  |
| 14    | Тип присоединения технологических колодцев системы дыхания и фильтрации воздуха к корпусу | -              | <i>резьбовое соединение</i>                             |
| 15    | Патрубок подводящий:  |                |   |
| 15.1  | - глубина заложения лотка (от проектного уровня земли)                                    | м              | <i>-2,10</i>  |
| 15.2  | - обозначение трубы   | -              | <i>ПЭ 100 SDR 17 – 63×3,7 питьевая ГОСТ 18599-2001</i>  |
| 15.3  | - вылет патрубка за габариты корпуса  | мм             | <i>не менее 250</i>                                     |
| 15.4  | - тип присоединения к сети  | -              | <i>гладкое окончание</i>                                |
| 16    | Патрубок отводящий:   |                |   |
| 16.1  | - глубина заложения лотка (от проектного уровня земли)                                    | м              | <i>-3,24</i>  |
| 16.2  | - обозначение трубы   | -              | <i>ПЭ 100 SDR 17 – 110×6,6 питьевая ГОСТ 18599-2001</i> |
| 16.3  | - вылет патрубка за габариты корпуса  | мм             | <i>не менее 250</i>                                     |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ивв. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Подп. и дата |
| Ивв. № дубл. | Подп. и дата |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

*УПС.01.05000.00.000 ПС*

продолжение таблицы

| 1    | 2  | 3  | 4   |
|------|--|----|---|
| 16.4 | - тип присоединения к сети                             | -  | <i>гладкое окончание</i>                                |
| 17   | Патрубок полного слива:                                |    |   |
| 17.1 | - глубина заложения лотка (от проектного уровня земли) | м  | <i>-3,29</i>  |
| 17.2 | - обозначение трубы                                    | -  | <i>ПЭ 100 SDR 17 – 110×6,6 питьевая ГОСТ 18599-2001</i> |
| 17.3 | - вылет патрубка за габариты корпуса                   | мм | <i>не менее 250</i>                                     |
| 17.4 | - тип присоединения к сети                             | -  | <i>гладкое окончание</i>                                |
| 18   | Труба переливная:                                      |    |   |
| 18.1 | - глубина заложения лотка (от проектного уровня земли) | м  | <i>-2,78</i>  |
| 18.2 | - обозначение трубы                                    | -  | <i>ПЭ 100 SDR 17 – 110×6,6 питьевая ГОСТ 18599-2001</i> |
| 18.3 | - вылет патрубка за габариты корпуса                   | мм | <i>не менее 250</i>                                     |
| 18.4 | - тип присоединения к сети                             | -  | <i>гладкое окончание</i>                                |
| 19   | Габаритные размеры:                                    |    |   |
| 19.1 | - длина  | м  | <i>10,57</i>  |
| 19.2 | - ширина   | м  | <i>2,38</i>   |
| 19.3 | - высота   | м  | <i>3,58</i>   |
| 20   | Расчетная масса  | кг | <i>2801</i>   |
| 21   | Полная масса   | кг | <i>37801</i>  |

### 5 Комплект поставки

| № п/п | Наименование  | Ед. изм. | Кол-во   | Примечание |
|-------|---|----------|----------|------------|
| 1     | 2   | 3        | 4        | 5          |
| 1     | Корпус ПОЛИПЛАСТИК РЧВ  | шт.      | <i>1</i> |            |
| 2     | Шахта обслуживания (горловина) ПЭ с крышкой   | шт.      | <i>1</i> |            |
| 3     | Технологический колодец системы дыхания и фильтрации поступающего воздуха ПЭ с картриджем и крышкой | шт.      | <i>1</i> |            |
| 4     | Фильтрующая загрузка системы дыхания и фильтрации поступающего воздуха                              | компл.   | <i>1</i> |            |
| 5     | Комплект термоусадочный для герметизации стыков СПИРОЛАЙН   | компл.   | <i>2</i> |            |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ивв. № подл. | Подл. и дата |
| Взам. инв. № | Ивв. № дубл. |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

*УПС.01.05000.00.000 ПС*

продолжение таблицы

| 1 | 2   | 3   | 4 | 5 |
|---|---|-----|---|---|
| 6 | Технический паспорт                             | шт. | 1 |   |
| 7 | Паспорт качества на соответствие требованиям ТУ | шт. | 1 |   |
| 8 | Санитарно-эпидемиологическое заключение         | шт. | 1 |   |
| 9 | Дополнительная комплектация:                    | -   | - |   |

## 6 Транспортирование и хранение

6.1 Корпус ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующие транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями размещения и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта по ГОСТ 26653-2015, а также по ГОСТ 22235-2010 – на железнодорожном транспорте.

6.2 Шахты обслуживания (горловины) изделий на время транспортирования, хранения и монтажа должны быть закрыты временными крышками либо иными способами, исключающими попадание в корпус изделия дождевых вод во время выпадения осадков, посторонних предметов, песка, строительного мусора и т.п.

6.3 Транспортирование рекомендуется производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства. Корпус ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующие следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхности – от нанесения царапин. При транспортировании корпус ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующие необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы.

6.4 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 30°C. Транспортирование при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию корпуса ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующих, и соблюдение особых мер предосторожности.

6.5 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с:

- ГОСТ 12.3.020-80 «Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности»;

- Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»;

- РД 10-30-93 «Типовая инструкция для лиц, ответственных за безопасное проведение работ кранами»;

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ивл. № подл. | Подл. и дата | Взам. инв. № | Ивл. № дубл. | Подл. и дата |
|              |              |              |              |              |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

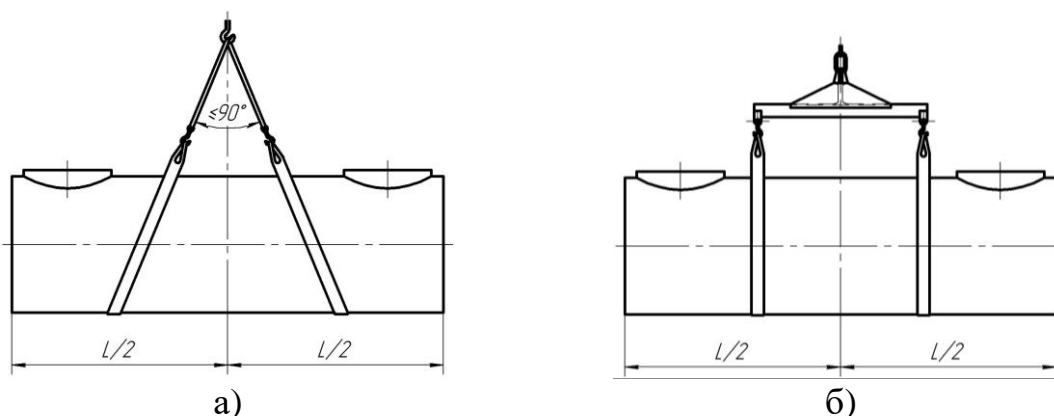
*УПС.01.05000.00.000 ПС*

Лист

10

- РД 10-107-96 «Типовая инструкция для стропальщиков по безопасному производству работ грузоподъемными машинами»;
- других нормативных документов, утвержденных Ростехнадзором России.

6.6 Для строповки корпуса ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующих необходимо применять мягкие текстильные стропы по РД 24-СЗК-01-01 необходимой длины и грузоподъемности. При необходимости для перемещения изделия допускается использование специальных грузозахватных приспособлений, исключающих возможность его повреждения при перемещении и обеспечивающих соблюдение правил охраны труда и техники безопасности. Рекомендуемые схемы строповки корпуса ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующих приведены на рисунке 3.



а – строповка стропами текстильными без применения специальных приспособлений; б – строповка стропами текстильными с применением траверсы

Рисунок 3 – Рекомендуемые схемы строповки ПОЛИПЛАСТИК РЧВ

6.7 При проведении погрузочно-разгрузочных работ запрещается производить захват комплектующих ПОЛИПЛАСТИК РЧВ за патрубки и лестницы. Запрещается подтаскивать (волочить) комплектующие косым натяжением строп.

6.8 Сбрасывание корпуса ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующих с транспортных средств или свободное их скатывание по покатам не допускается.

6.9 Корпус ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующие следует хранить в неотапливаемых складских помещениях или на складских площадках под навесом, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.

6.10 Укладка корпуса ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующих при хранении осуществляется на ровные площадки в один ряд. При необходимости допускается использование деревянных призматических прокладок шириной не менее 150 мм, уложенных по всей длине изделия с интервалом не более одного метра. Штабелирование и установка комплектующих ПОЛИПЛАСТИК РЧВ одного на другое при хранении не допускается.

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ивл. № подл. | Подл. и дата |
| Взам. инв. № | Ивл. № дубл. |
| Подл. и дата |              |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|     |      |          |       |      |

*УПС.01.05000.00.000 ПС*

6.11 Корпус ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующие при хранении должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается на строительных площадках и открытом складе предприятия-изготовителя временное (не более 3 месяцев) хранение без защиты от ультрафиолетовых лучей.

## 7 Рекомендации по монтажу

### 7.1 Общие требования

7.1.1 Гидравлические испытания ПОЛИПЛАСТИК РЧВ на герметичность производить согласно СП 129.13330.2011 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации». Испытания проводить на ровной горизонтальной площадке. На время проведения испытаний предусмотреть мероприятия по недопущению изменения геометрии резервуара при наполнении его жидкостью.

7.1.2 Земляные работы при монтаже изделия проводить в соответствии с требованиями проектной документации с учетом СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты»; ВСН 52-96 «Инструкция по производству земляных работ в дорожном строительстве и при устройстве подземных инженерных сетей»; ТР 145-03 «Технические рекомендации по производству земляных работ в дорожном строительстве, при устройстве подземных инженерных сетей, при обратной засыпке котлованов, траншей, пазух»; ТР 73-98 «Технические рекомендации по технологии уплотнения грунта при обратной засыпке котлованов, траншей, пазух» и другой нормативной документации, с учетом настоящих Рекомендаций.

7.1.3 Перемещение ПОЛИПЛАСТИК РЧВ и его комплектующих с использованием грузоподъемных кранов и механизмов допускается только с применением текстильных строп соответствующей грузоподъемности. Производство работ осуществляется в соответствии с Приказом Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения», РД 10-30-93 «Типовая инструкция для лиц, ответственных за безопасное проведение работ кранами», РД 10-107-96 «Типовая инструкция для стропальщиков по безопасному производству работ грузоподъемными машинами» и других нормативных документов, утвержденных Ростехнадзором России.

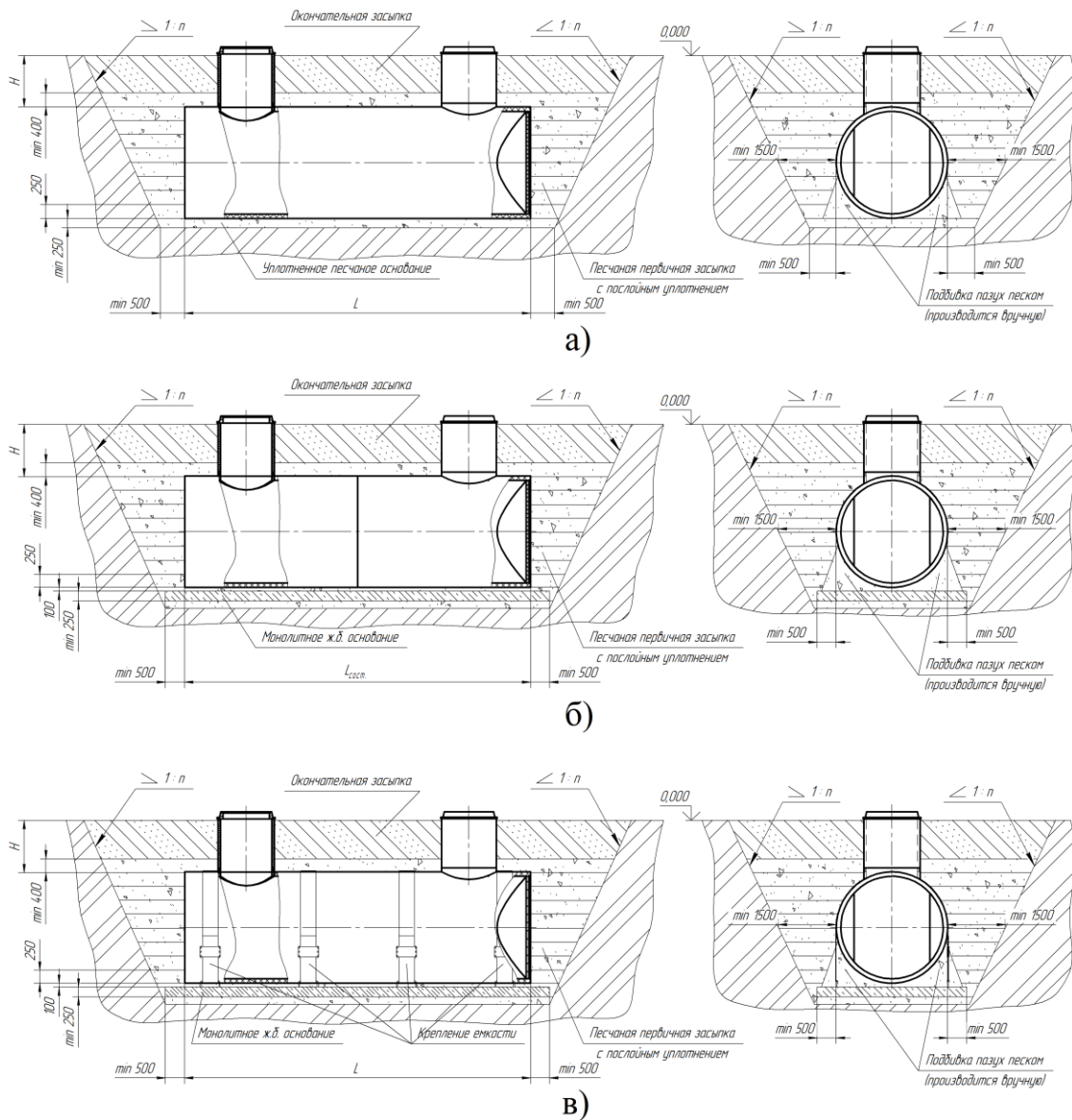
7.1.4 Выбор схемы монтажа ПОЛИПЛАСТИК РЧВ, расчет основания и креплений резервуара производит лицензированная проектная организация и устанавливает в проектной документации.

7.1.5 Размеры котлована и уклон его боковых стенок определяет лицензированная проектная организация и устанавливает в проектной документации. Уклон должен обеспечивать возможность безопасного проведения монтажных работ.

7.1.6 При монтаже ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в обваловке, уклон боковых стенок обсыпки резервуара определяет лицензированная проектная организация

|             |              |              |             |              |             |     |      |          |       |      |                               |      |
|-------------|--------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-----|------|----------|-------|------|-------------------------------|------|
| Ив. № подл. | Подл. и дата | Взам. инв. № | Ив. № дубл. | Подл. и дата | Ив. № подл. | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | <b>УПС.01.05000.00.000 ПС</b> | Лист |
|             |              |              |             |              |             |     |      |          |       |      |                               | 12   |





а, б – установка ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в сухих грунтах;  
 в – установка ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в водонасыщенных грунтах

Рисунок 4 – Рекомендуемые схемы монтажа ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в грунт вне пределов проезжей части

7.2.2 Подготовить котлован, очистить котлован от строительного мусора и прочих инородных предметов.

7.2.3 При монтаже ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в водонасыщенных грунтах провести мероприятия по осушению котлована.

7.2.4 Подготовить основание под резервуар, выровнять по горизонтали в продольном и поперечном направлениях.

7.2.5 Установить ПОЛИПЛАСТИК РЧВ на подготовленное основание.

7.2.6 Обеспечить крепление ПОЛИПЛАСТИК РЧВ к бетонному основанию согласно проектной документации.

7.2.7 Произвести ручную засыпку и подбивку пазух вокруг ПОЛИПЛАСТИК РЧВ. Подбивку производить послойно, уплотнение слоев производить

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ивл. № подл. | Подл. и дата |
| Взам. инв. № | Ивл. № дубл. |
| Подл. и дата |              |
|              |              |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

УПС.01.05000.00.000 ПС

ручным инструментом, исключая возможные повреждения корпуса резервуара.

7.2.8 Подбивку пазух производить песком. Материал подбивки не должен содержать строительного мусора, твердых частиц (комков) крупностью более 20 мм и твердых включений (камней и т.п.).

7.2.9 Произвести первичную послойную песчаную засыпку котлована вокруг ПОЛИПЛАСТИК РЧВ с последующей утрамбовкой каждого слоя до степени уплотнения не менее 0,95 по Проктору. Высота слоев не более 250 мм.

7.2.10 Утрамбовку слоев первичной засыпки производить ручным бензо- либо электроинструментом, исключая возможные повреждения корпуса ПОЛИПЛАСТИК РЧВ.

7.2.11 Материал первичной засыпки не должен содержать строительного мусора, твердых частиц (комков) крупностью более 20 мм и твердых включений (камней и т.п.).

7.2.12 Толщина защитного слоя первичной засыпки над емкостью должна быть не менее 400 мм.

7.2.13 Окончательная засыпка котлована над ПОЛИПЛАСТИК РЧВ осуществляется поверх защитного слоя первичной засыпки песком либо местным грунтом, исключая возможные включения размером более 20 мм и строительный мусор.

7.2.14 Окончательную засыпку котлована над ПОЛИПЛАСТИК РЧВ производить послойно со степенью уплотнения каждого слоя не менее 0,95 по Проктору. Высота слоев не более 350 мм для песка, не более 300 мм для супеси и суглинка, не более 250 мм для глины.

7.2.15 Утрамбовку слоев окончательной засыпки производить ручным бензо- либо электроинструментом, либо иным способом, исключая возможные повреждения элементов ПОЛИПЛАСТИК РЧВ. Запрещается производить утрамбовку слоев окончательной засыпки с использованием автотранспорта и тяжелой строительной техники!

### 7.3 Монтаж резервуаров в обваловке

7.3.1 Рекомендуемые схемы монтажа ПОЛИПЛАСТИК РЧВ в обваловке показаны на рисунке 5.

7.3.2 Подготовить основание под резервуар согласно проектной документации, выровнять по горизонтали в продольном и поперечном направлениях.

7.3.3 Установить ПОЛИПЛАСТИК РЧВ на подготовленное основание.

7.3.4 Обеспечить крепление ПОЛИПЛАСТИК РЧВ к бетонному основанию согласно проектной документации.

7.3.5 Из зоны обсыпки резервуара удалить строительный мусор и прочие инородные предметы.

7.3.6 Произвести вручную засыпку и подбивку пазух вокруг ПОЛИПЛАСТИК РЧВ. Подбивку производить послойно, уплотнение слоев производить ручным инструментом, исключая возможные повреждения корпуса резервуара.

|              |              |              |               |              |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Изн. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Индв. № дубл. | Подп. и дата |
|              |              |              |               |              |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изн. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

*УПС.01.05000.00.000 ПС*







9.6 Промывку ПОЛИПЛАСТИК РЧВ, очистку его внутренних поверхностей производят в следующей последовательности:

- удаляют осадок со дна резервуара;
- тщательно отмывают стенки, а затем дно резервуара водой из брандспойта, мойки высокого давления и т.п., одновременно удаляя промывочную воду через систему полного слива.

9.7 После промывки ПОЛИПЛАСТИК РЧВ дезинфицируют в соответствии с требованиями приложения 5 СП 129.13330.2011.

9.8 Рабочие, производящие работу по ремонту, техническому обслуживанию, ПОЛИПЛАСТИК РЧВ, должны быть одеты в специальную одежду (резиновые сапоги, чистую спецодежду). При выходе из резервуара спецодежда должна быть обязательно снята. На время работ в резервуаре, перед входом в него, устанавливается бачок с раствором хлорной воды для обмывания резиновых сапог. Вносимый в резервуар инструмент, метлы, щетки и другой инвентарь должны хлорироваться 1 %-ным раствором хлорной извести.

9.9 Выполняемые работы по техническому обслуживанию и ремонту резервуара оформляются актом, в котором указываются время снятия и установки пломб люков резервуара, перечень выполняемых работ, время начала и окончания работ поэтапно, перечисляются лица, ответственные за выполнение работ, и исполнители.

9.10 Ввод в эксплуатацию нового ПОЛИПЛАСТИК РЧВ, либо после проведения ремонтных работ внутри корпуса резервуара, производится только после его промывки и дезинфекции. В эксплуатацию ПОЛИПЛАСТИК РЧВ может быть пущен после не менее чем двух удовлетворительных бактериологических анализов воды внутри резервуара, производимых с интервалом времени полного обмена воды между взятием проб.

## 10 Перечень возможных неисправностей

| № п/п | Неисправность   | Методика устранения  |
|-------|---|--|
| 1     | Происходит утечка воды из корпуса резервуара                              | 1. Провести осмотр внутренних стенок и сварных швов на наличие механических повреждений<br>2. Выявленные повреждения устранить |
| 2     | Происходит утечка воды через соединения патрубков резервуара              | 1. Проверить герметичность соединений<br>2. Выявленные повреждения устранить   |
| 3     | Качество воды внутри резервуара не соответствует установленным нормативам | 1. Провести техническое обслуживание   |
| 4     | Создается избыточный вакуум /избыточное давление внутри резервуара        | 1. Заменить фильтрующую загрузку системы дыхания и фильтрации поступающего воздуха   |

*УПС.01.05000.00.000 ПС*

Лист

19

|             |              |              |             |              |
|-------------|--------------|--------------|-------------|--------------|
| Изм         | Лист         | № докум.     | Подп.       | Дата         |
|             |              |              |             |              |
| Ив. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Ив. № дубл. | Подп. и дата |
|             |              |              |             |              |

## 11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий и технической документации, при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим документом.

11.2 Изготовитель дает гарантию на изделие в течение 2 лет с момента продажи при выполнении следующих требований:

- изделие смонтировано в соответствии с требованиями инструкции по монтажу, изложенной в настоящем техническом паспорте;
- имеется акт выполненных работ по монтажу изделия с отметкой в техническом паспорте;
- в рабочую камеру изделия не попадал строительный мусор и прочие инородные предметы;
- эксплуатация изделия осуществляется согласно инструкции, изложенной в настоящем техническом паспорте.

11.3 Гарантийные сроки и условия предоставления гарантии на комплектующие изделия, поставляемые сторонними организациями, устанавливаются их производителями.

11.4 Изготовитель изделия не несет ответственности за возможные скрытые недостатки комплектующих, поставляемых сторонними организациями, выявленные в процессе их транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.5 Изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, направленные на улучшение его эксплуатационных качеств без предварительного согласования с заказчиком.

11.6 Изготовитель не гарантирует работоспособность изделия при внесении изменений в его конструкцию покупателем или иными лицами.

Гарантии на изделие не распространяются:

- в случае повреждений, полученных в процессе погрузки, транспортирования и разгрузки изделия покупателем;
- в случае повреждений, полученных в процессе монтажа изделия;
- в случае повреждений, полученных в процессе эксплуатации, несоответствующей необходимым требованиям, установленным в настоящем техническом паспорте и другой технической документации, полученной при приобретении изделия.

11.8 Действие гарантии прекращается в случае ремонта или попыток ремонта изделия лицами (организациями) без согласования с производителем изделия.

|              |              |
|--------------|--------------|
| Изн. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Изн. № дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изн. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

*УПС.01.05000.00.000 ПС*



### 13 Сведения о проведенных ТО

| Дата | Вид ТО | Проведенные мероприятия | Должность, фамилия, подпись ответственного лица |
|------|--------|-------------------------|---|
|      |        |                         |   |

|               |              |              |               |              |
|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инов. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инов. № дубл. | Подп. и дата |
|               |              |              |               |              |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|     |      |          |       |      |

*УПС.01.05000.00.000 ПС*

**Приложение А**

*УПС.01.05000.00.000 ВО*

**Резервуар чистой (питьевой) воды**

**ПОЛИПЛАСТИК РЧВ**

**DN/ID SN (числовое значение) – L – V/V<sub>1</sub>**

*(2200 SN2 – 10070 – 35/36,6)*

**Чертеж общего вида**

|               |              |              |               |              |
|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инов. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инов. № дубл. | Подп. и дата |
|               |              |              |               |              |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|     |      |          |       |      |

*УПС.01.05000.00.000 ПС*

*ВСТАВИТЬ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА!*