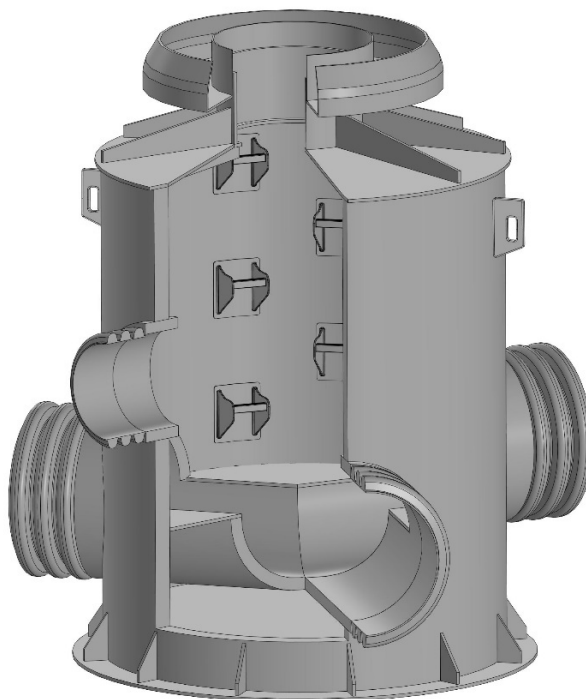


Общество с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

ОКПД2 22.23.19.000



**Колодец из полимерных материалов  
ТУ 22.23.19-007-73011750-2023**

**ПАСПОРТ**

ПС

---

Обозначение документа (шифр чертежа)

2026 г.



## Содержание

<b>Введение</b> .....	3
<b>1 Общие сведения об изделии</b> .....	4
<b>2 Описание конструкции и характеристика</b> .....	4
<b>3 Комплект поставки</b> .....	6
<b>4 Гарантии производителя</b> .....	6
<b>5 Сведения о приемке и упаковке</b> .....	7
<b>6 Рекомендации по транспортированию и хранению</b> .....	7
<b>7 Рекомендации по монтажу</b> .....	7
7.1 Общие требования .....	7
7.2 Монтаж изделия в зоне с отсутствием транспортной нагрузки .....	8
7.3 Монтаж изделия в зоне воздействия транспортной нагрузки .....	10
<b>8 Рекомендации по эксплуатации</b> .....	10
<b>9 Сведения об утилизации</b> .....	10
<b>Приложение А – Отметки о реализации изделия</b> .....	12
<b>Приложение Б – Сертификат соответствия</b> .....	14



## **Введение**

Настоящий документ представляет собой паспорт изделия.

Паспорт разработан на гидротехническое сооружение позволяющее обслуживать системы водопроводных или канализационных сетей, трубопроводы которых проложены под землей – колодец из полимерных материалов ТУ 22.23.19-007-73011750-2023 (далее колодец), полной заводской готовности или полной комплектации для сборки на объекте монтажа, производства ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК».

Паспорт содержит сведения о назначении изделия, его конструкции, комплекте поставки, рекомендации по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделия, условия предоставления гарантии на изделие и его комплектующие.

Настоящий Паспорт состоит из основного документа и приложений.



## 1 Общие сведения об изделии

1.1 Настоящий паспорт передается потребителю (заказчику) поставщиком изделия при его реализации (по запросу потребителя (заказчика)).

1.2 Перед началом выполнения работ по транспортированию, размещению на хранение, монтажу и эксплуатации изделия потребитель (заказчик) должен ознакомиться с настоящим паспортом.

1.3 Сведения о завод-изготовителе и поставщике изделия указаны в приложении А – Отметки о реализации изделия.

1.4 Основные требования к изготовлению изделия изложены в ТУ 22.23.19-007-73011750-2023.

1.5 Сведения о качестве изделия подтверждаются Паспортом качества на соответствие требованиям технических условий. Сведения о сертификации приведены в приложении Б – Сертификат соответствия.

1.6 ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК» устанавливает нормативный срок службы на изделия из полиэтилена – 50 лет при соблюдении потребителем (заказчиком) правил и условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации изделия, приведенных в настоящем паспорте. По истечении срока службы данное изделие из полиэтилена подлежит демонтажу и утилизации методом вторичной переработки. Нормативный срок службы на комплектующие из других материалов устанавливается отдельно.

1.7 Колодец изготовлен по технической документации, разработанной индивидуально для каждого изделия, либо партии изделий, на основании технического задания потребителя (заказчика). Конструкция изделия и комплект поставки согласованы с потребителем (заказчиком).

1.8 Колодцы могут изготавливаться с шахтой диаметром от OD400 до ID3500 на основе полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой ГОСТ 54475, обладающей номинальной кольцевой жесткостью не менее SN2, с применением листов из полиэтилена, труб напорных из полиэтилена ГОСТ 18599-2001 и прочих комплектующих, предусмотренных технической документацией. Колодцы могут использоваться, как штучные изделия, так и в составе комплекса оборудования целевого назначения.

1.9 Колодцы могут изготавливаться глубиной до 8 м, при необходимости изготовления колодца большей глубины, его конструкция разрабатывается и согласовывается с заказчиком в индивидуальном порядке.

## 2 Описание конструкции и характеристика

2.1 Конструкция колодца разработана с учетом требований СП 31.13330.2021, СП 32.13330.2018, ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, проектной документации.

2.2 Кольцевая жесткость шахты колодца определяется расчетом, для конкретного объекта монтажа, исходя из местных условий.

2.3 Соединение деталей, при изготовлении колодца (базы сборного колодца), выполнено ручной экструзионной сваркой по ГОСТ Р 56155-2014 с применением прутка полиэтиленового с последующей механической обработкой (при необходимости) и иными способами, предусмотренными технической документацией.

2.4 Схема подключения колодца, количество, диаметры и глубины врезок патрубков определяются требованиями проектной документации.

2.5 По согласованию с потребителем (заказчиком) колодец может быть укомплектован дополнительным оборудованием.

2.6 Техническая характеристика колодца приведена в таблицах 1...3.



Таблица 1 – Общая характеристика

№ п/п	Наименование параметра	Значение			
1	Назначение колодца	<input type="checkbox"/>	водопроводный		
		<input type="checkbox"/>	канализационный		
2	Расположение колодца	<input type="checkbox"/>	зеленая зона – 3		
		<input type="checkbox"/>	проезжая часть – П		
		<input type="checkbox"/>	незастроенная территория - Н		
		<input type="checkbox"/>	не определено		
3	Исполнение	<input type="checkbox"/>	сварной		
		<input type="checkbox"/>	сборный		
4	Тип трубы шахты колодца	<input type="checkbox"/>	Корсис		
		<input type="checkbox"/>	Спиралайн		
		<input type="checkbox"/>	Корсис Плюс		
		<input type="checkbox"/>	Шахтные кольца ТРИДЭВЛЛ		
5	Диаметр шахты, мм	DN/OD	DN/ID		
6	Класс жесткости шахты	<input type="checkbox"/>	SN 2	<input type="checkbox"/>	SN 4
		<input type="checkbox"/>	SN 6	<input type="checkbox"/>	SN 8
		<input type="checkbox"/>	иное	SN	
7	Диаметр горловины, мм	DN/OD	DN/ID		
8	Тип колодца	<input type="checkbox"/>	лотковый		
		<input type="checkbox"/>	безлотковый		
		<input type="checkbox"/>	с напорным трубопроводом		
9	Тип лотка (для лоткового колодца)	<input type="checkbox"/>	прямой		
		<input type="checkbox"/>	поворотный		
		<input type="checkbox"/>	тройниковый		
		<input type="checkbox"/>	крестовинный		
10	Глубина отстойной части (для безлоткового колодца), мм				
11	Лестница	<input type="checkbox"/>	стальная оцинкованная		
		<input type="checkbox"/>	полимерная		
		<input type="checkbox"/>	без лестницы		
12	Оборудование, размещенное в колодце, диаметр его подключения и количество, шт.	<input type="checkbox"/>	затвор клиновья	<input type="checkbox"/>	электропривод
		<input type="checkbox"/>	DN	кол-во	
		<input type="checkbox"/>	затвор шиберный	<input type="checkbox"/>	электропривод
		<input type="checkbox"/>	DN	кол-во	
		<input type="checkbox"/>	затвор дисковый	<input type="checkbox"/>	электропривод
		<input type="checkbox"/>	DN	кол-во	
		<input type="checkbox"/>	расходомер	DN	
		<input type="checkbox"/>	кол-во		
		<input type="checkbox"/>	измеритель давления	DN	
		<input type="checkbox"/>	кол-во		
		<input type="checkbox"/>	вставка демонтажная	DN	
		<input type="checkbox"/>	кол-во		
<input type="checkbox"/>	обратный клапан	DN			
<input type="checkbox"/>	кол-во				
<input type="checkbox"/>	вантуз	DN			
<input type="checkbox"/>	кол-во				
<input type="checkbox"/>	пожарный гидрант	DN			
<input type="checkbox"/>	кол-во				



		<input type="checkbox"/>		
		другое:		
		DN		кол-во

Таблица 2 – Габариты и масса

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1	Габаритные размеры:	
1.1	- длина, м	
1.2	- ширина, м	
1.3	- высота, м	
2	Расчетная масса, кг	

Таблица 3 – Патрубки

Номер подключения	Глубина заложения (от поверхности земли), мм	Угол поворота, град.	Диаметр патрубка, мм		Тип трубы	Окончание
			DN/OD	DN/ID		
Выход						
Вход 1						
Вход 2						
Вход 3						
Вход 4						
Вход 5						

### 3 Комплект поставки

Комплект поставки колодца приведен в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Колодец из полимерных материалов	шт. (компл.)	1	
2	Паспорт	шт.	1	
3	Паспорт качества	шт.	1	

Дополнительная комплектация – в соответствии со спецификацией поставки.

### 4 Гарантии производителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий и технической документации, при соблюдении условий транспортирования и хранения.

4.2 Производитель не гарантирует работоспособность изделия при внесении изменений в конструкцию покупателем или иными лицами.

4.3 Гарантийный срок - два года со дня продажи.



4.4 Срок службы изделия эквивалентен сроку службы системы трубопровода, для которой был произведен с использованием аналогичных материалов, при соблюдении требований и условий хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания.

4.5 Гарантийные сроки и условия предоставления гарантии на комплектующие изделия, поставляемые сторонними организациями, устанавливаются их производителями.

4.6 Производитель изделия не несет ответственности за возможные скрытые недостатки его комплектующих, поставляемых сторонними организациями, выявленные в процессе их транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.7 Действие гарантии прекращается в случае ремонта или попыток ремонта изделия лицами (организациями) без согласования с производителем изделия.

4.8 Претензии по качеству изделия принимает его поставщик.

## **5 Сведения о приемке и упаковке**

5.1 Сведения о приемке изделия и/или его комплектующих отражены в Паспорте качества.

5.2 Специальная упаковка для колодца не требуется. Подключения колодца (патрубки) на время транспортирования, хранения и монтажа закрываются защитными заглушками или упаковываются в стрейч-пленку. Подключения больших диаметров допускается не упаковывать.

## **6 Рекомендации по транспортированию и хранению**

6.1 Транспортирование колодца производят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями размещения и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта по ГОСТ 26653, а также по ГОСТ 22235 - на железнодорожном транспорте.

6.2 При транспортировании колодец необходимо укладывать на ровную поверхность транспортного средства, предохранять от острых металлических углов и ребер платформы. Сбрасывание колодца с транспортного средства не допускается.

6.3 При проведении погрузочно-разгрузочных работ запрещается производить захват колодца за патрубки и лестницы. Захват колодца, изготовленного из трубы с кольцевым или спиральным полым профилем (Корсис, Корсис Плюс) осуществляют стропами за кольца профиля шахты, для колодца, шахта которого изготовлена из трубы со спиральными полыми секциями (Спиралайн), захват осуществляют за специально приваренные петли. Запрещается подтаскивать (волочить) колодец косым натяжением строп. Для строповки колодца необходимо применять мягкие текстильные стропы по РД 24-СЗК-01.

6.4 ПК должны храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 15150 (раздел 10), в условиях 5 (навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение в условиях 8 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 12 месяцев (по истечении указанного срока должна быть проведена проверка внешнего вида изделия и герметичность соединений).

6.5 Условия хранения должны исключать возможность механического повреждения или деформирования.

## **7 Рекомендации по монтажу**

### **7.1 Общие требования**

7.1.1 Земляные работы при монтаже изделия проводить в соответствии с требованиями проектной документации с учетом СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения,

основания и фундаменты»; ВСН 52-96 «Инструкция по производству земляных работ в дорожном строительстве и при устройстве подземных инженерных сетей»; ТР 145-03 «Технические рекомендации по производству земляных работ в дорожном строительстве, при устройстве подземных инженерных сетей, при обратной засыпке котлованов, траншей, пазух»; ТР 73-98 «Технические рекомендации по технологии уплотнения грунта при обратной засыпке котлованов, траншей, пазух» и другой нормативной документации.

7.1.2 Перемещение изделия и его комплектующих с использованием грузоподъемных кранов и механизмов допускается только с применением текстильных строп соответствующей грузоподъемности. Производство работ осуществляется в соответствии с РД 10-30-93 «Типовая инструкция для лиц, ответственных за безопасное проведение работ кранами», РД 10-107-96 «Типовая инструкция для стропальщиков по безопасному производству работ грузоподъемными машинами» и других нормативных документов, утвержденных Ростехнадзором России.

7.1.3 Выбор схемы монтажа изделия, расчет основания и креплений производит лицензированная проектная организация и указывает в проектной документации.

7.1.4 Размеры котлована и уклон его боковых стенок определяет лицензированная проектная организация и устанавливает в проектной документации. Уклон должен обеспечивать возможность безопасного проведения монтажных работ.

7.1.5 Изделие необходимо монтировать на подготовленное основание. В качестве основания при монтаже колодца в сухих грунтах, вне пределов проезжей части, применяется песчаная подготовка со степенью уплотнения не менее 0,95 по Проктору и высотой не менее 150 мм. В водонасыщенных грунтах и при монтаже колодца под проезжей частью, дополнительно применяется железобетонная плита основания. Размеры плиты основания под изделием должны превышать размеры его дна не менее чем на 100 мм с каждой стороны. Толщина плиты основания должна быть не менее 100 мм.

*Монтаж изделия в грунт без подготовки основания не допускается!*

7.1.6 При монтаже изделия в водонасыщенных грунтах может применяться бетонный пригруз. Расчет пригруза выполняется таким образом, чтобы он компенсировал выталкивающую силу от воздействия грунтовых вод.

7.1.7 Над корпусом изделия залить монолитную железобетонную разгрузочную плиту или бетонное опорное кольцо. Плиты залить по месту на уплотненную песчаную подготовку. Обеспечить равномерный зазор между горловиной и плитой для установки уплотнителя. При проходе горловины изделия через отверстие плиты должно быть предусмотрено подвижное соединение, исключающее возможную осевую нагрузку на горловину. Плита разгрузочная должна выходить за габариты рабочей камеры изделия не менее чем на 500 мм с каждой стороны. Кольцо опорное должно иметь ширину не менее 300 мм. Расчет плиты опорной производит лицензированная проектная организация. Возможная нагрузка на люк должна распределяться на разгрузочную плиту.

## **7.2 Монтаж изделия в зоне с отсутствием транспортной нагрузки**

7.2.1 Рекомендуемая схема монтажа колодца в грунт при отсутствии воздействия на него транспортной нагрузки показана на рисунке 1.

7.2.2 Подготовить котлован, очистить его от строительного мусора и прочих инородных предметов. При монтаже изделия в водонасыщенных грунтах провести мероприятия по осушению котлована.

7.2.3 Выровнять дно котлована, подготовить песчаное основание п.7.1.5.

7.2.4 При монтаже в водонасыщенных грунтах, плиту основания установить либо залить по месту на подготовленное основание п.7.1.5, выровнять ее по горизонтали в двух взаимно перпендикулярных направлениях.

7.2.5 Установить изделие на подготовленное основание. Выполнить крепление изделия к бетонному основанию (при наличии).

7.2.6 Выполнить антикоррозийную обработку металлических деталей: крепежных элементов и открытых частей закладных деталей плиты основания.

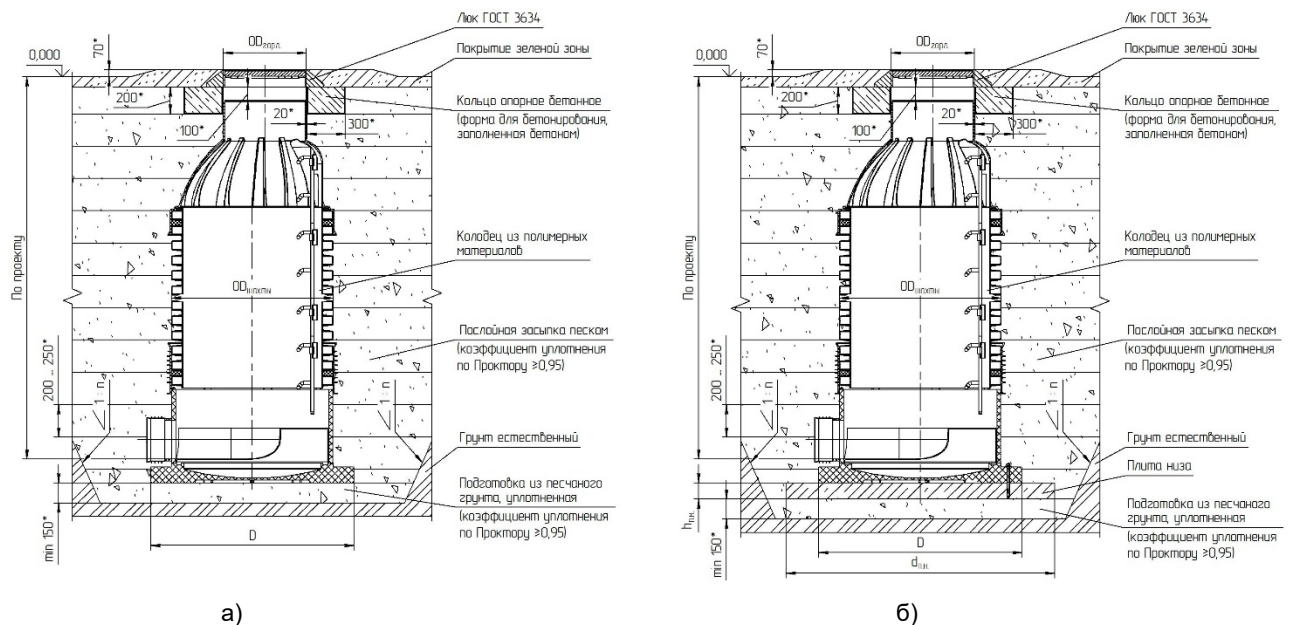
7.2.7 Произвести подключение трубопроводов к патрубкам изделия.

7.2.8 Произвести первичную послойную песчаную засыпку котлована вокруг изделия с последующей утрамбовкой каждого слоя до степени уплотнения не менее 0,95 по Проктору. Высота слоев не более 250 мм.

7.2.9 Утрамбовку слоев первичной засыпки производить ручным бензо- либо электроинструментом, исключая возможные повреждения корпуса изделия.

7.2.10 Материал первичной засыпки не должен содержать строительного мусора, твердых частиц (комков) крупностью более 20 мм и твердых включений (камней, кусков мерзлого грунта и т.п.).

7.2.11 Подбивку пазух вокруг патрубков изделия производить вручную, уплотнение грунта пазух производить ручным инструментом, исключая повреждения патрубков.



а, – установка колодца в сухих грунтах; б – установка колодца в водонасыщенных грунтах;

\* - значение носит характер рекомендации

Рисунок 1 – Рекомендуемые схемы монтажа колодца при отсутствии воздействия на него транспортной нагрузки

7.2.12 Засыпку вокруг патрубков изделия производить вручную, утрамбовку засыпки вокруг патрубков производить ручным инструментом, либо иным способом, исключая возможные повреждения патрубков изделия.

7.2.13 Окончательная засыпка котлована осуществляется поверх защитного слоя первичной засыпки песком либо местным грунтом, исключая возможные включения размером более 20 мм и строительный мусор. Толщина защитного слоя первичной засыпки над перекрытием изделия должна быть не менее 400 мм. Если высота горловины не позволяет выполнить слой первичной засыпки не менее 400 мм, то окончательная засыпка котлована производится песком.

7.2.14 Окончательную засыпку котлована производить послойно со степенью уплотнения каждого слоя не менее 0,95 по Проктору. Высота слоев не более 350 мм для песка, не более 300 мм для супеси и суглинка, не более 250 мм для глины.

7.2.15 Утрамбовку слоев окончательной засыпки над изделием производить ручным инструментом, либо иным способом, исключая возможные повреждения элементов изделия.

*Запрещается производить утрамбовку слоев окончательной засыпки над колодцем с использованием автотранспорта и тяжелой строительной техники!*

7.2.16 Для установки люка, над корпусом изделия залить бетонное опорное кольцо п.7.1.7.

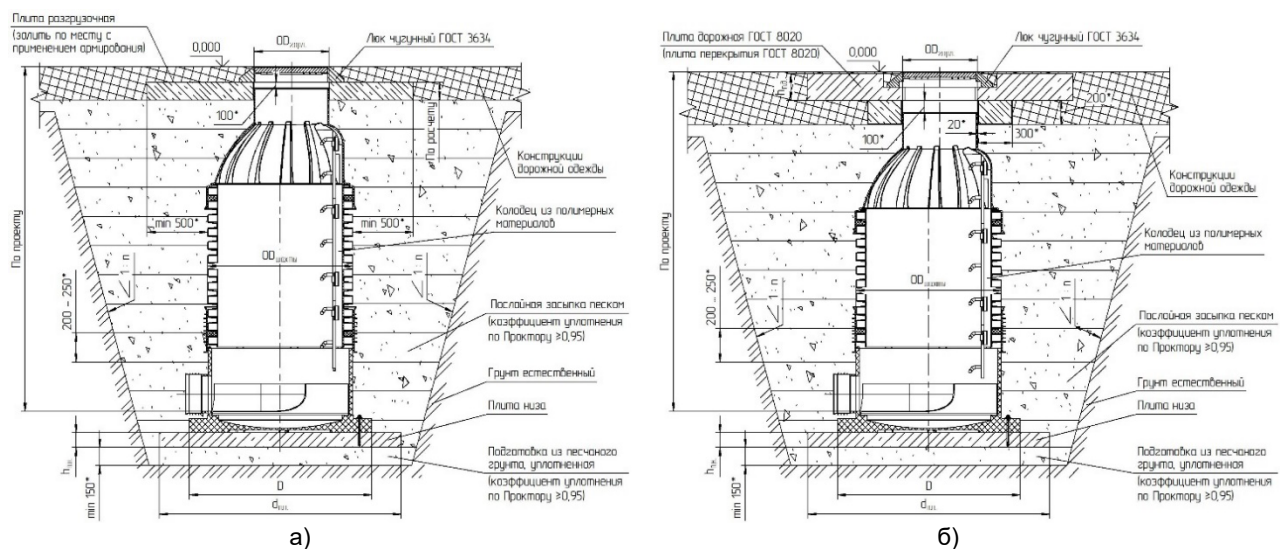
### 7.3 Монтаж изделия в зоне воздействия транспортной нагрузки

7.3.1 Рекомендуемая схема монтажа колодца в зоне воздействия транспортной нагрузки показана на рисунке 2.

7.3.2 Монтаж вести в соответствии с требованиями проектной документации, с учетом рекомендаций подразделов 7.1 и 7.2 настоящего паспорта со следующими отличиями:

- окончательная засыпка котлована осуществляется только песком.

7.3.3 Над корпусом колодца залить монолитную железобетонную разгрузочную плиту п.7.1.7. В качестве разгрузочной плиты допускается применение плит перекрытия ГОСТ 8020 с типом несущей способности 2.



а, – установка колодца в зоне кратковременного воздействия транспортной нагрузки;

б – установка колодца под проезжей частью;

\* - значение носит характер рекомендации

Рисунок 2 – Рекомендуемые схемы монтажа колодца в зоне воздействия транспортной нагрузки

7.3.4 На разгрузочную плиту произвести установку дорожной плиты ГОСТ 8020 или опорной плиты. В зоне кратковременного воздействия транспортной нагрузки допускается установка люка на разгрузочную плиту.

7.3.5 В случае, если дорожная или опорная плита полностью закрывает в плане конструкции полимерного колодца, допускается вместо разгрузочной плиты заливать опорное кольцо.

## 8 Рекомендации по эксплуатации

8.1 Колодец предназначен для эксплуатации в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, при температуре окружающей среды от минус 30°С до плюс 60°С, эксплуатация в иных условиях должна быть согласована с производителем.



## **9 Сведения об утилизации**

9.1 Списанная продукция утилизируется путем переработки в регранулят, который в дальнейшем может использоваться в качестве вторичного сырья для производства изделий.

9.2 Утилизация отработанной продукции производится в соответствии с Федеральным законом от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ.

9.3 Неиспользуемые отходы продукции могут быть возвращены изготовителю для дальнейшей переработки.



## Приложение А – Отметки о реализации изделия

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Номер партии \_\_\_\_\_ Номер паспорта качества \_\_\_\_\_

Дата изготовления изделия « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ . 20 \_\_\_\_\_ г.

Завод-изготовитель\*:

ООО «Климовский трубный завод», 142182, Московская обл. г.Подольск, пр-д Бережковский (Климовск мкр.), дом 10.

ООО «Новомосковский завод полимерных труб», 301651, Тульская обл., г.Новомосковск, станция Заводской парк, строение 5.

ООО «Чебоксарский трубный завод», 429955, Чувашская республика – Чувашия, г.Новочебоксарск, ул.Промышленная, дом 19.

ООО Завод «ЮГТРУБПЛАСТ», 353200, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул.Гоголя, дом 183/1.

ООО «Италсовмонт», 353200, Волгоградская область, г.Волжский, ул.Пушкина, дом 105.

ООО «Жуковский трубный завод», 249192, Калужская область, микрорайон Жуковский, г.п.город Жуков, г.Жуков, ул.Первомайская, дом 9/16.

ООО «Омский завод трубной изоляции», 644073, Омская область, г.Омск, ул.2-я Солнечная, дом 35.

ООО «Трубный завод СИБГАЗАППАРАТ», 625059, Тюменская область, г.Тюмень, Велижанский тракт, 6 км.

ООО «Иркутский трубный завод», 665800, Иркутская область, г. Ангарск, квартал 17 (Первый промышленный массив тер.), строение 24.

ООО «Хабаровский трубный завод», 680509, Хабаровский край, Хабаровский район, с.Ильинка, 2 км на северо-восток от с.Ильинка.

\* - отметить нужный завод любым знаком.

Поставщик: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Адрес поставщика: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Телефон: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_

Дата реализации изделия « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ . 20 \_\_\_\_\_ г.

Ответственное лицо, должность: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись) / (фамилия, инициалы)

М.П.

**Приложение Б – Сертификат соответствия**

**РОССИЙСКАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ**  
Система зарегистрирована Госстандартом. Регистрационный № РОСС RU.И068.04РН00

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС RU.55.001.Н.00026

**Срок действия с 18.12.2025 по 17.12.2028**

**Орган по сертификации** «Омскстройсертификация», № РОСС RU.55.001 от 04.04.2024 г., Россия, 644085, г. Омск, пр-кт Мира, 185, корп. 5, тел./факс +7 (3812) 26-73-45, адрес электронной почты: gost\_omsk@mail.ru

**ПРОДУКЦИЯ**  
Колодцы из полимерных материалов сварные и сборные, в том числе сборные торгового наименования «ТРИДЗВЕЛЛ»  
Изготовлены по ТУ 22.23.19-007-73011750-2023 с изм. № 1 «Колодцы из полимерных материалов»  
Серийный выпуск

**код ОКПД 2**  
22.28.19

**код ТН ВЭД**  
-

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 22.23.19-007-73011750-2023 с изм. № 1 «Колодцы из полимерных материалов»

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК» (ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»), адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности: 119530, Россия, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Очаково-Матвеевское, Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3, пом. 014, адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: согласно приложению № 1 на 1-м листе

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК» (ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»), адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности: 119530, Россия, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Очаково-Матвеевское, Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3, пом. 014, тел. +7 (495) 745-68-57, ИНН 5021013384, адрес электронной почты: info@polyplastic.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 11-612-25 от 12.12.2025г., Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Завод «ЮТРУБПЛАСТ», уникальный номер записи об аккредитации в Реестре аккредитованных лиц № RA.RU.21НУ75. Сертификата соответствия СМК требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № RUSEXP-RU-000539 от 27.05.2025г., выданного Органом по сертификации систем менеджмента ООО «Русский Эксперт», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.13.HA78; Свидетельства о государственной регистрации продукции № RU.01.PA.02.013.E.000002.01.25 от 20.01.2025, выданное Управлением Роспотребнадзора по Республике Адыгея (Адыгея), Паспорта качества № 2430 от 14.10.2025г. на трубы из полиолефина спиральнолитые с полой стенкой «СПИРОЛАЙН», выпускаемые ООО «Новоосиновский завод полимерных труб»; Паспорта качества № 2548 от 11.11.2025г. на трубопроводы из пластмасс для водоснабжения, дренажа и напорной канализации, выпускаемые ООО «Новоосиновский завод полимерных труб»; Паспорта качества № 1549 от 13.10.2025г. на трубы из полиолефинов спиральнолитые с полой стенкой «СПИРОЛАЙН», выпускаемые ООО «Хабаровский трубный завод»; Паспорта качества № 190 от 13.02.2025г. на трубопроводы из пластмасс для водоснабжения, дренажа и напорной канализации, выпускаемые ООО «Хабаровский трубный завод»; Паспорта качества № 13837 от 18.10.2024г., № 15920 от 14.12.2024г. и № 10715 от 30.08.2025 на трубы из полимерных со структурированной стенкой «КОРСИС» и «КОРСИС ПРО» для систем наружной канализации, выпускаемые ООО «Климовский трубный завод»; Паспорта качества № 1582 от 22.10.2025г. на трубы из полиолефинов спиральнолитые с полой стенкой «СПИРОЛАЙН», выпускаемые ООО «Иркутский трубный завод»

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**  
Сертификация по схеме 2с. Колодцы хранят по ГОСТ 15150 (раздел 10) в условиях Б (ОЖ 4). Допускается хранение в условиях В (ОЖ 3) сроком не более 12 месяцев. Гарантийный срок – два года со дня продажи.

**Руководитель органа**   
Подпись

**Эксперт**   
Подпись

**Ю.В. Абраматец**  
Инициалы, фамилия

**В.С. Нагорный**  
Инициалы, фамилия

**РОССИЙСКАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ**

Система зарегистрирована Госстандартом. Регистрационный № РОСС RU.И068.04Р100



**ПРИЛОЖЕНИЕ № 1**

к сертификату соответствия № РОСС RU.55.001.Н.00026 от 18.12.2025

**Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия**

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Общество с ограниченной ответственностью «Чебоксарский трубный завод»	429955, РФ, Чувашская Республика - Чувашия, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, д. 19
Общество с ограниченной ответственностью «Хабаровский трубный завод»	680509, РФ, Хабаровский край, м.р-н Хабаровский, с.п. село Ильинка, с. Ильинка, ТОСЭР Хабаровск, ул. Приграничная, стр. 38, к. 3
Общество с ограниченной ответственностью «Иркутский трубный завод»	665800, РФ, Иркутская область, г. Ангарск, квартал 17 (Первый промышленный массив тер.), стр. 24
Общество с ограниченной ответственностью «Новомосковский завод полимерных труб»	301651, РФ, Тульская область, Новомосковский район, г. Новомосковск, станция Заводской парк, строение 5
Общество с ограниченной ответственностью «Трубный завод СИБГАЗАППАРАТ»	625059, РФ, Тюменская область, г. Тюмень, Велижанский тракт, 6 км
Общество с ограниченной ответственностью «Завод «ЮГТРУБПЛАСТ»	353202, РФ, Краснодарский край, м.р-н Динской, с.п. Динское, станица Динская, ул. Гоголя, д. 183/1
Общество с ограниченной ответственностью «Климовский трубный завод»	142182, РФ, Московская область, г. Подольск, проезд Бережковский (Климовск мкр.), д. 10
Общество с ограниченной ответственностью «Омский завод трубной изоляции»	644073, РФ, Омская область, г. Омск, ул. 2-я Солнечная, д. 35
Общество с ограниченной ответственностью «Жуковский трубный завод»	249192, РФ, Калужская область, м.р-н Жуковский, г.п. город Жуков, г. Жуков, ул. Первомайская, д. 9/16
Общество с ограниченной ответственностью «Италсовмонт»	404130, РФ, Волгоградская область, г. Волжский, ул. Пушкина, д. 105



Руководитель органа

Эксперт

*Ю.В. Абраматец*  
Подпись

*В.С. Нагорный*  
Подпись

Ю.В. Абраматец  
Инициалы, фамилия

В.С. Нагорный  
Инициалы, фамилия