



Укладку трубопроводов следует производить с послойным уплотнением грунта (толщина слоев 150–250 мм). Степень уплотнения определяется условиями проекта (0,92-0,98 по Проктору).

## Полная инструкция по монтажу ИМ.ГПП.05-16-3



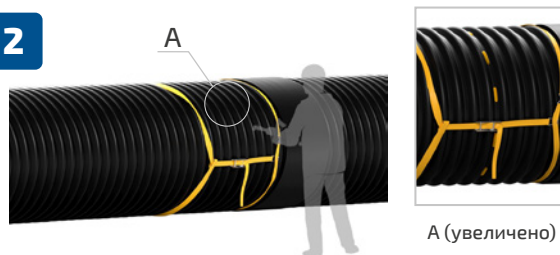
### Сварное соединение с герметизацией стыка с помощью термоусаживающейся муфты

1



Подготовка к монтажу. Концы труб должны быть предварительно очищены от загрязнений. На конец одной из соединяемых труб одевается муфта таким образом, чтобы обеспечить свободный доступ к месту соединения.

2



Трубы совмещаются и фиксируются стяжными ремнями. С помощью ручного экструдера стык фиксируется снаружи короткими швами. Стяжные ремни снимаются.

3



Муфта надвигается на место стыка и усаживается.

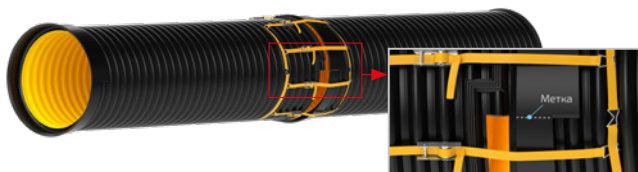
4



Стык проваривается ручным экструдером изнутри.

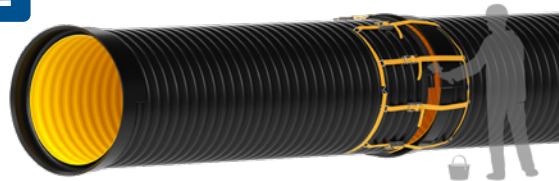
### Растрбное соединение с уплотнительным кольцом

1



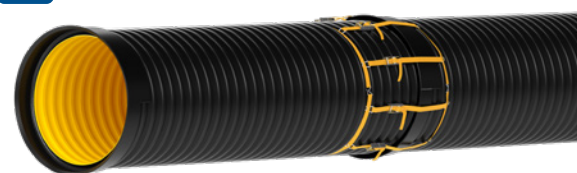
Соединяемые поверхности раструба и трубного конца должны быть предварительно очищены от загрязнений. Для получения минимального зазора (не более 20 мм) между прямолинейными резами трубы совмещаются по меткам (наносятся в заводских условиях) и стягиваются стяжными ремнями (для DN/ID 1200 и 1400 мм рекомендуется 6 ремней; для DN/ID 1500 и 1600 мм – 8 ремней). Между раструбом и уплотнительным кольцом оставляется зазор около 100 мм.

2



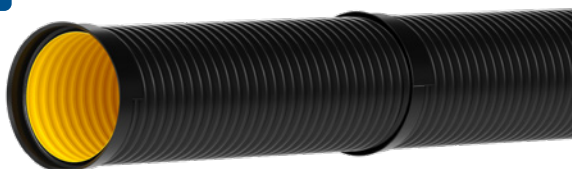
На раструб и уплотнительное кольцо шпателем наносится специальная смазка.

3



Производится стягивание труб стяжными ремнями до упора (смыкания Z-образных торцов).

4



Снимаются стяжные ремни. Монтаж завершен.