

ОМСКИЙ ЗАВОД ТРУБНОЙ ИЗОЛЯЦИИ



В составе Группы
ПОЛИПЛАСТИК с

2014



Количество техноло-
гических линий:

20



Численность
персонала:

275 чел



Генеральный
директор:

Сарафанников
Николай Николаевич



Территория:

13 га



Производственная
мощность завода:

32 тыс.тонн



Общая площадь
помещений:

29 тыс.кв.м

Омский завод трубной изоляции – эффективно действующее промышленное предприятие Сибири, история которого насчитывает уже более 15 лет. В своем нынешнем виде ОЗТИ возник не сразу, этому предшествовало несколько крупных и значимых событий, важнейшее из которых – вхождение в 2012 году в состав Группы ПОЛИПЛАСТИК.

За короткое время работы в группе ПОЛИПЛАСТИК ОЗТИ прошел несколько важных этапов модернизации и развития.

Если в 2011 году на ОЗТИ работало 11 линий по производству полиэтиленовых труб общей производительностью немногим более 9 тыс. тонн, то уже в 2013 году было запущено дополнительно четыре линии и производственная мощность увеличилась до 19,5 тыс. тонн. Сегодня на заводе работает 20 технологических линий по производству полиэтиленовых труб общей мощностью более 30 тыс. тонн в год.

Численность персонала на ОЗТИ в 2011 году составляла 305 человек, к концу 2015 года – 275 человек. При этом Омский завод трубной изоляции увеличил производство более чем в два с половиной раза – производительность труда на нем выросла вдвое.

В октябре 2012 года на заводе было основано производство гофрированных труб со стальным армирующим профилем КОРСИС АРМ диаметром 1200–1600 мм. 2013 год был ознаменован запуском линии по изготовлению труб ПРОТЕКТ с защитным покрытием диаметром до 400 мм, в октябре 2014 года завод запустил оборудование для изготовления труб ПРОТЕКТ диаметром до 1200 мм, что позволило существенно расширить объем и ассортимент предлагаемой продукции и в полном объеме обеспечивать потребность строительных и монтажных организаций Западной Сибири, Урала и Казахстана. Следует отметить, что ОЗТИ стал вторым после Климовского трубного завода предприятием в Европе, освоившим технологию непосредственной экструзии защитного покрытия на трубы диаметром до 1200 мм. В начале 2013 года на базе ОЗТИ был открыт региональный склад фитингов на 1700 паллето-мест. Это дало возможность более оперативно реагировать на изменения спроса



Оmsk Pipe Plant (OZTI) is a successful industrial enterprise in Siberia. Over the last 15 years, OZTI has undergone various significant events, the most important of which was joining the POLYPLASTIC Group in 2012.

At the time, OZTI had 11 PE pipe production lines with a total production capacity of over 9,000 tonnes. Very quickly after becoming part of the POLYPLASTIC Group, OZTI went through a significant modernisation and development programme. In 2013 they launched four more lines increasing production capacity to 19,500 tonnes per year. Today the plant has 20 PE pipe production lines with a total capacity of over 30,000 tonnes per year.

OZTI employed 305 people back in 2011. By the end of 2015 this had gone down to just 275 people. Even though production had increased by a factor of 2.5, labour productivity had also doubled.

Other key milestones include beginning production of 1200–1600 mm CORSYS ARM corrugated pipes with steel reinforcing profiles, as well as a new line for PROTECT pipes up to 1200 mm. These additions have increased production output and widened the product range in order to meet demand from construction and installation companies in Western Siberia, Ural and Kazakhstan. OZTI is the second enterprise in Europe (after the Klimovsk Pipe Plant) to master direct extrusion technology for the protective coating of pipes up to 1200 mm. A new regional warehouse for up to 1700 pallets of fittings was opened at OZTI in the beginning of 2013. This has enabled the plant to respond even more quickly to changes in demand from local markets including Siberia, Ural and Kazakhstan.

In 2014, the plant upgraded the equipment used for the production of PU foam insulated pipes. Purchases included a KraussMaffei high pressure unit for moulding rigid PU foam with capacity of 7,000 g/s; a shotblast unit for cleaning steel pipes to 1200 mm wide; and a corona discharge inner surface for the activation of outer pipes. All of this new equipment has improved product quality, increased the plant's competitiveness, and made OZTI one of the few Russian producers of top quality steel pipes with PU foam insulation. OZTI has also been a member of the non-commercial

OMSK PIPE PLANT



Part of POLYPLASTIC
Group since

2014



Number of
production lines:

20



Number of
employees:

275



CEO:

Nikolay
N. Safarannikov



Premises:

13 hectares



Production
capacity:

32 000
tonnes



Total shop
floor:

29 thousand
sq.m

и полном объеме обеспечивать потребность рынка Сибири, Урала и Казахстана.

В 2014 году было обновлено оборудование по производству труб в ППУ изоляции – приобретена заливочная установка высокого давления KraussMaffei для литья жестких ППУ производительностью 7000 г/с, дробеметная установка для очистки стальных труб диаметром до 1200 мм, устройство для активации внутренней поверхности полиэтиленовых труб-оболочек коронным разрядом. Все это позволило улучшить качество производимой продукции, повысить ее конкурентоспособность и вывести ОЗТИ в немногочисленную группу российских производителей высококачественных стальных труб в ППУ изоляции – поставщиков нефтегазовой отрасли. Более 15 лет Омский завод трубной изоляции является активным членом некоммерческой организации «Ассоциации производителей и потребителей трубопроводов с индустриальной полимерной изоляцией».

Отдельным, весьма важным и перспективным направлением на ОЗТИ стал проект по организации производства полиэтиленовых колодцев.

Первоначально участок по выпуску колодцев занимал площадь не более 40 кв. м, и на нем работало два человека. В 2012 году было произведено всего 16 колодцев. За год производство увеличилось до 280 шт., а в 2014 году было изготовлено 737 колодцев, большая часть которых – по индивидуальным заказам клиентов.

Специалисты этого участка овладели навыками производства колодцев и камер практически любого уровня сложности, в том числе крупногабаритных емкостей и резервуаров для питьевой и технической воды емкостью



association for producers and consumers of pipes with industrial polymer insulation for over 15 years.

One of OZTI's important activities is producing plastic manholes. This workshop initially occupied less than 40 square meters and involved just two people. They produced only 12 manholes in 2012, however within a year production increased to 280 manholes. By 2014, 737 manholes were produced, most of them custom-made.

The manhole workshop specialists have mastered the production skills required for all levels of complexity, including large tanks and reservoirs for potable and grey water with capacities up to 100 m³. This became possible due to the launch of SPIROLINE spiral-wound pipes with diameters up to 2800 mm.

In 2015, OZTI launched production of well-casing pipes and modules. The workshop for custom-made items has produced about 2500 of this type of module in less than 6 months.

In the beginning of 2016, the plant launched production of CORSYS and CORSYS PRO profiled pipes for non-pressure sewer systems with diameters up to 500 mm.

The plant traditionally pays great attention to its environmental responsibilities. The OZTI recycling unit provides reworking of the plant's own PE pipes as well as those from outside. In 2016 they also deployed a new high productivity line for reworking bags in PE granules.

Quality control is paramount at all stages of production; strict requirements for product quality are observed at all times. To support this approach, the plant's lab was modernised in 2015 and equipped with the latest testing equipment for plastic pipes (tensile unit and plastomer). A new hydrostatic test unit was also commissioned.

до 100 м³, что, в свою очередь, стало возможным благодаря запуску в начале 2015 года нового производства спиральновитых труб СПИРО-ЛАЙН диаметром до 2800 мм.

В том же 2015 году на предприятии был налажен выпуск еще одного вида новой продукции – внутрискважинные обсадные трубы и модули. Менее чем за полгода участок нестандартных изделий изготовил около 2500 таких модулей.

В начале 2016 года на заводе запустили производство профилированных труб КОРСИС и КОРСИС ПРО для безнапорных систем канализации диаметром до 500 мм.

На заводе неизменно уделяется большое внимание экологии. Созданные на нем мощности по переработке отходов позволяют перерабатывать отходы не только собственного производства ПЭ труб, но и других заводов. В 2016 году освоена и успешно функционирует высокопроизводительная линия по переработке ПЭ мешков в гранулы.

На всех стадиях производства производится контроль качества, соблюдаются жесткие требования по поддержанию и улучшению качества готовой продукции. В 2015 году на заводе провели модернизацию лаборатории, оснастили ее новым современным оборудованием для проведения испытаний полимерных труб (разрывная машина, пластомер),

а также ввели в эксплуатацию стенд для гидростатических испытаний. В результате лаборатория ОЗТИ получила возможность проводить полный комплекс испытаний труб, предусмотренный ГОСТ 18599-2001.

На ОЗТИ внедрена интегрированная система менеджмента, регламентирующая все сферы деятельности предприятия. В ноябре 2013 года успешно прошла ее сертификация на соответствие требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 и экологического менеджмента в соответствии с ГОСТ Р ИСО 14001-2007, а в 2016 – проверка состояния производства отраслевым сертификационно-испытательным центром Системы ГАЗСЕРТ.

Успех Омского завода трубной изоляции складывается из нескольких составляющих. Во-первых, это производство качественной инновационной продукции, во-вторых – ориентация на потребности рынка и внимание к каждому клиенту. Наконец, одно из важнейших условий для успешной работы предприятия – сплоченная команда специалистов, грамотное и четкое руководство. Развитие корпоративной культуры, создание благоприятного климата – все это создает положительный настрой, помогает заводчанам добиваться результатов на местах, и, соответственно, на предприятии в целом.



As a result, OZTI can now provide a full range of tests to meet the requirements of GOST 18599-2001.

OZTI has adopted an integrated management system that regulates all processes across the plant. They have successfully achieved certification for the following:

- GOST ISO 9001-2011
- Environmental management certification GOST R ISO 14001-2007

- GAZCERT certification and testing centre system inspection
The success of Omsk Pipe Plant is down to several factors: the production of high quality innovative products; focus on market demand; attention to each customer; a united team of specialists and strong leadership.

Development of the corporate culture and the creation of a favourable environment creates a positive mood and has helped employees to achieve and contribute to the success of the plant.

