

ИРКУТСКИЙ
ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Год основания:
2007



Территория:
7 га



Количество техноло-
гических линий:
4



Производственная
мощность завода:
14 тыс. тонн



Численность
персонала:
165 чел



Общая площадь
помещений:
10 тыс. кв. м



Генеральный
директор:
**Мельников Владимир
Михайлович**

Пять лет назад, в 2011 году, Иркутский трубный завод был одним из самых молодых заводов Группы ПОЛИПЛАСТИК. Тогда на нем было организовано производство напорных полиэтиленовых труб диаметром до 800 мм и двухслойных гофрированных труб КОРСИС диаметром до 800 мм. Кроме того, завод выпускал сварные полиэтиленовые колодцы и сегментные фитинги диаметром до 630 мм.

Развитие завода за прошедшие пять лет было направлено на расширение ассортимента, в первую очередь, на его унификацию с другими заводами Группы, чтобы

предлагать потребителям Сибири и Дальнего Востока инновационную продукцию Группы ПОЛИПЛАСТИК с минимальными транспортными издержками. Так, на заводе было освоено производство труб с защитным покрытием ПРОТЕКТ: осенью 2012 года – диаметром 280–450 мм, а летом 2013 – диаметром 500–800 мм.

В 2012 году был расширен участок производства нестандартных изделий, собственными силами изготовлен станок для формования отводов из труб со структурированной стенкой для безнапорных трубопроводов диаметром 110–200 мм; на станке

Back in 2011, Irkutsk Pipe Plant was one of the youngest production facilities in the POLYPLASTIC Group. They produced PE pressure pipes and CORSYS two-layered corrugated pipes with diameters up to 800 mm. The plant also produced welded PE manholes and fittings with diameters up to 630 mm. Plant development during the last five years has been focused on widening the product range, primarily to align it with other plants of the Group in order to offer Siberian and Far East consumers POLYPLASTIC Group products with minimal transportation costs. The plant deployed production of PROTECT pipes with a

protective coating and in 2012 they produced 280–450 mm diameter pipes, further expanding in the following year to products ranging from 500–800 mm.

The plant also expanded their workshop for custom-made items, developing and building an in-house machine for forming bends using pipes with a structured wall. These are suitable for non-pressure pipelines with diameters of 110–200 mm. The plant also mastered production of PERFOCOR pipes.

In 2014 the Irkutsk Pipe Plant commenced production using a new line for SPIROLINE spiral-wound pipes with diameters of 800–

ИРКУТСКИЙ
ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Founded:
2007



Premises:
7 hectares



Number of
production lines:
4



Production
capacity:
**14 000
tonnes**



Number of
employees:
165



Total
floor area:
**10 thousand
sq.m**



CEO:
**Vladimir
M. Melnikov**

СПДО 200 было освоено производство труб ПЕРФОКОР.

В марте 2014 года начались работы на новой линии по производству спиральновитых труб СПИРОЛАЙН диаметром 800–2400 мм, а в ноябре того же года, когда экспериментальные работы еще продолжались, завод начал выполнение крупного заказа для нового коллектора системы канализации Комсомольска-на-Амуре – изготовление и отгрузку уникальной трубы SN 12 диаметром 1600 мм с защитным наружным покрытием с резьбой.

В 2015 году освоено производство нового вида продукции – обсадных труб из полиэтилена диаметром 110–160 мм с конической резьбой для подземного выщелачивания.

В 2012–2013 гг. проведена реконструкция участка переработки отходов, приобретены новые дробилки, в том числе для переработки стружки и мешков. Производство на заводе стало полностью безотходным: полученное в результате переработки вторичное сырье используется при изготовлении безнапорных труб.

В связи с открытием в 2016 году Хабаровского трубного завода принято решение переместить на него две линии по изготовлению напорных труб с Иркутского завода. Это позволило более рационально распределить производственные ресурсы по региону и ускорить ввод в строй нового предприятия.



2400 mm. In November of the same year, when experimental works were undergoing, the plant started working on a large order for unique SN12 1600 mm diameter pipes with a protective outer coating and threaded ends. These are designed for use in a new sewer pipeline in Komsomolsk-On-Amur. In 2015, the plant successfully mastered production of 110–160 mm PE casing pipes with a tapered thread for in-situ leaching.

The plant has also successfully reconstructed the waste recycling shop and purchased new crushers, including those for swarf and bags. This has enabled the plant to switch to 100% non-waste production as the reworked raw materials are used for the production of non-pressure pipes.

As a result of the opening of the Khabarovsk Pipe Plant in 2016, the decision has been made to relocate two pressure pipe production lines from the Irkutsk Plant. This allows POLYPLASTIC Group to proportionally distribute production resources in the region and expedite the launch of the new enterprise.