

## ЧЕБОКСАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

ОО «Чебоксарский трубный завод» – один из крупнейших производителей полиэтиленовых труб в Поволжье, работающий в составе Группы ПОЛИПЛАСТИК с 2003 года. Завод выпускает напорные трубы для водо- и газоснабжения диаметром до 800 мм, сварные (сегментные) соединительные детали диаметром до 630 мм, полиэтиленовые колодцы из труб КОРСИС, муфтовые сварочные аппараты ТРАССА М, переходы полиэтилен-сталь, а также стальные трубы и фасонные изделия в ППУ-изоляции.

Предприятие зарекомендовало себя как одно из самых современных и высокотехнологичных предприятий Чувашской Республики с широким ассортиментом выпускаемой продукции.

Несмотря на нестабильную экономическую ситуацию, сложившуюся за последние пять лет, Чебоксарский трубный завод успешно решает задачи по разработке, освоению и выпуску инновационных видов продукции, расширению их ассортиментного ряда. Являясь первым в Группе ПОЛИПЛАСТИК предприятием, освоившим производство теплоизолированных стальных и полиэтиленовых труб, Чебоксарский трубный завод и в настоящее время вносит значительный вклад в развитие данного направления, которое на сегодняшний день является для предприятия стратегически важным. В период с 2011 по 2016 гг. предприятием было произведено и отгружено потребителю более 80 км теплоизолированных труб АРКТИК

Cheboksary Pipe Plant (ChTZ) is one of the largest producers of plastic pipes in the Volga Region and has been part of POLYPLASTIC Group since 2003. The plant produces pressure pipes for water and gas supply pipelines with diameters of up to 800 mm as well as welded (segmental) fittings, plastic manholes made of CORSYS pipes, TRASSA M welding units, PE-steel transition pieces, steel pipes and fittings with PU foam insulation.

The enterprise has proved itself to be one of the most up-to-date and high tech companies in Chuvashiya and offers a wide range of products.

Cheboksary Pipe Plant has been successful in the design, implementation and production of

innovative products and has widened its range despite the unstable economic situation.

The plant was the first within the POLYPLASTIC Group to master production of insulated steel and PE pipes – which is a new and important strategic initiative for the Group. Over 80 km of ARCTIC and 20 km of ISOCORSYS insulated pipes have been supplied to customers in 2011–2016.

The projects of ARCTIC and ISOCORSYS pipes modernisation have proved to be successful. The unique pipe design enabled the creation of heated pipeline systems for above ground and underground water and sewer pipeline construction. A heat calculation method was developed using ELCUT software which allows temperature field modelling in the

## CHEBOKSARY PIPE PLANT



Год основания:  
**2003**



Территория:  
**11 га**



Количество технологических линий:  
**6**



Производственная мощность завода:  
**21 тыс. тонн**



Численность персонала:  
**230 чел**



Общая площадь помещений:  
**18,3 тыс. кв. м**



Генеральный директор:  
**Карчев Владимир Николаевич**



Founded:  
**2003**



Premises:  
**11 hectares**



Number of production lines:  
**6**



Production capacity:  
**21 000 tonnes**



Number of employees:  
**230**



Total floor area:  
**18 300 sq.m**



CEO:  
**Vladimir N. Karchev**



и 20 км труб ИЗОКОРСИС. Успешно реализованы проекты по модернизации труб АРКТИК и ИЗОКОРСИС. Конструкция труб подверглась существенной доработке, в настоящее время можно говорить о создании обогреваемой трубопроводной системы для надземной и подземной прокладки водопровода и канализации. Разработана методика тепловых расчетов с использованием специального программного продукта ELCUT, предоставляющая возможность моделирования температурных полей в трубе и окружающем

грунте (в том числе в многолетнемерзлом). Принципиально изменен метод стыковки труб и фасонных изделий за счет обеспечения визуально контролируемой стыковки кабель-каналов. По энергоэффективности система ИЗОКОРСИС в полтора раза превосходит аналогичную продукцию других производителей полимерных трубопроводов. Эффективность реализованных инновационных технических решений, надежность и высокое качество производимой продукции подтверждены полигонными испытаниями.

Полигон для проведения комплексных испытаний трубопроводных систем АРКТИК и ИЗОКОРСИС был спроектирован, смонтирован и запущен в эксплуатацию на площадке ООО «ЧТЗ» специалистами Группы ПОЛИМЕРТЕПЛО совместно с руководством и работниками цеха производства предизолированных труб и испытательной лаборатории завода. Программа полигонных испытаний предусматривает проведение исследований, выявление конструктивных недостатков продукции, разработку методических рекомендаций по проек-



pipe and surrounding ground (including permafrost grounds). The pipe connection method and fittings were significantly changed using visually controlled connection of the cable channels. The ISOCORSYS system is 1.5 times more energy efficient than the analogues of the other producers of plastic pipelines. The efficiency of these innovative technical solutions, as well as their reliability and quality standards were proven through site testing. The testing area for ARCTIC and ISOCORSYS pipeline systems was designed, installed and commissioned by specialists from POLYMERTEPLO Group at ChTZ together with the management and staff from the pre-insulated pipes production workshop and testing lab. The testing programme includes research, determination of product design flaws, as well as guidelines on design and installation of ARCTIC and ISOCORSYS pipeline systems.

The company also designed, implemented and produced new types of auxiliaries. These have become an integral part of the pipeline and help to ensure the quality, reliability and durability of ARCTIC pipeline systems. Key elements include static supports, T-connectors, and PU foam insulated relief valves.

At the end of 2013, ChTZ began production of PE manholes with internal pipes distribution using pre-insulated pipes. The significance of these products is demonstrated by demand from consumers. ISOCORSYS pipeline systems are used in the extreme climate conditions of the Far North including the New Siberian Islands and Frantz Josef Land. ARCTIC pipeline systems have also successfully been used at Spitsbergen Island. Together with the development of heat-insulated pipelines systems, ChTZ has also mastered other new products including PROTECT pipes with diameters up to 630 mm, threaded modules for pressure pipeline renovation and casing pipes for underground leaching. In early 2016, the latest new product to be mastered was 110 mm pipes for AGROMASH-Niagara sprinkling units. Cheboksary Pipe Plant is still the only company within



тированию и монтажу трубных систем АРКТИК и ИЗОКОРСИС.

Для обеспечения качества, надежности и долговечности трубопроводных систем АРКТИК предприятием разработаны, освоены и запущены в производство новые виды фасонных изделий, являющиеся неотъемлемой частью трубопроводной системы: неподвижные опоры, тройники-спускники, шаровые краны в ППУ изоляции. В конце 2013 года освоено производство полиэтиленовых колодцев с внутренней разводкой предизолированными трубами. Значимость реализованных проектов подтверждается востребованностью продукции потребителем. Так, трубопроводные системы ИЗОКОРСИС эффективно эксплуатируются в сложных климатических условиях Крайнего Севера – на Новосибирских островах, земле Франца-Иосифа. Трубопроводные системы АРКТИК успешно применяются на острове Шпицберген.

Наряду с развитием теплоизолированных трубопроводных систем, завод осваивал новые виды продукции. В мае 2013 года – трубы ПРОТЕКТ диаметром до 630 мм, в 2014 – резьбовые модули для восстановления напорных трубопроводов и обсадные трубы для подземного выщелачивания, в начале 2016 года – трубы для оросительных установок «АГРОМАШ-Ниагара» диаметром 110 мм.

Чебоксарский трубный завод по-прежнему является единственным в Группе производителем аппаратов для муфтовой сварки ПЭ труб. Выпускаемые им сварочные аппараты линейки ТРАССА отличаются простотой и удобством в эксплуатации. Благодаря своим техническим и эксплуатационным характеристикам аппараты завоевали доверие и пользуются большим спросом не только на территории России,

но в странах ближнего зарубежья – в Казахстане, Белоруссии, на Украине. В мае 2012 года на Чебоксарском трубном заводе была выпущена тысячная ТРАССА М.

Сварочные аппараты ТРАССА М постоянно совершенствуются. Сегодня в них реализована функция обратного отслеживания, включающая полное документирование и контроль технических характеристик свариваемых труб и фитингов. Программное обеспечение модифицированных аппаратов ТРАССА М и ТРАССА М ПЛЮС позволяет работать при температуре воздуха, достигающей +45°C, когда многие другие отечественные и зарубежные аппараты начинают сварку «отказываются». Считывающий карандаш на аппаратах ТРАССА М и ТРАССА М ПЛЮС заменили на сканер, намного более практичный и удобный в использовании. В числе последних нововведений – установка в аппарат съемной SD-карты памяти для хранения протоколов сварки. При этом стоимость аппарата существенно ниже импортных аналогов.

На базе Чебоксарского трубного завода действует сертифицированный сервисный центр, предоставляющий полный комплекс услуг по диагностике, проверке, калибровке и ремонту сварочных аппаратов не только производства ЧТЗ, но и производства швейцарской компании Georg Fischer.

Главной ценностью Чебоксарского трубного завода является его трудовой коллектив – высокопрофессиональный и дружный. Руководство предприятия заинтересовано в поддержании в нем благоприятного климата и уделяет большое внимание развитию корпоративных традиций, реализуя программы нематериального стимулирования сотрудников. Вклад каждого сотрудника в общее дело развития предприятия высоко оценивается руководством, а портреты лучших из них помещаются на Доску почета.

the POLYPLASTIC Group that produces electrofusion units for PE pipes. TRASSA type fusion units are user-friendly and thanks to their technical and operational properties they are in great demand in Russia, Kazakhstan, Belarus and Ukraine. By 2012, over 1,000 TRASSA M fusion units had been produced at ChTZ.

The fusion units are constantly modernised. Now they incorporate a 'traceback' function that includes full recording and control of technical parameters for welded pipes and fittings. TRASSA M and TRASSA M PLUS software allows for operation at +45°C – a point when most other machines fail to operate. The bar-code reader has been replaced with a scanner which is more practical and easier to operate. In addition, an SD memory card is another new feature that allows for storage of all the relevant information. An added advantage is that the price of the TRASSA M fusion unit is significantly lower than imported analogue alternatives.

ChTZ also boasts a Certified Service Centre that provides full scale services for diagnostics, testing, calibration and repairs of ChTZ and Georg Fischer welding units. Of course the plant's most important asset is its highly skilled and loyal personnel. The management of the company supports and encourages a positive atmosphere and pays attention to the development of corporate traditions via various staff programmes. The contribution of every member of the team is highly valued by the management and the photos of the best performers take pride of place on a wall of fame.

