

КЛИМОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Климовский трубный завод – предприятие, на протяжении 14 лет входящее в состав Группы ПОЛИПЛАСТИК, самый крупный завод по производству полимерных труб в Европе. Высшими приоритетами своей деятельности завод определяет:

- освоение производства инновационных высокоэффективных видов трубной продукции; на заводе представлены большинство современных технологий производства поли-

- мерных труб и фитингов;
- максимальное удовлетворение потребностей регионов России и зарубежных стран в надежных полимерных трубах, отвечающих высоким требованиям качества и экологической безопасности;
- непрерывное повышение квалификации персонала;
- повышение экологической безопасности производства.

Именно на Климовском трубном заводе впервые появляется и осваи-



Klimovsk Pipe Plant has been part of POLYPLASTIC Group for 14 years. It is the largest plastic pipes production plant in Europe and is focused on the following priorities:

- Production of innovative, high efficiency pipes and fittings using the most up-to-date technology.
- Meeting maximum demand and achieving customer satisfaction for Russian regions and foreign countries with reliable plastic pipes that meet strict requirements and ecological compliance.

- Continuous professional development of employees.
- Environmental safety improvements.

Klimovsk Pipe Plant is where POLYPLASTIC Group develops, tests and launches production of the majority of its innovations. The timeline below details some of the major achievements of recent years. 2011 marked the start of serial production of CORSYS ARM multi-layer reinforced pipes and solid-wall pressure pipes with diameters up to 1600 mm. In 2012 production of spiral-wound CORSYS SVT pipes began.



KLIMOVSK PIPE PLANT

Год основания:
2002

Территория:
22,7 га

Количество технологических линий:
22

Производственная мощность завода:
80 ТЫС.ТОНН

Численность персонала:
650 чел

Общая площадь помещений:
50 ТЫС.КВ.М

Генеральный директор:

Метелкин Виктор Александрович

Founded:
2002

Premises:
22,7 hectares

Number of production lines:
22

Production capacity:
80 000 tonnes

Number of employees:
650

Total floor area:
50 thousand sq.m

CEO:

Viktor A. Metelkin



вается в серийном производстве подавляющее большинство инноваций Группы ПОЛИПЛАСТИК: 2011 год – начало серийного производства многослойных армированных труб КОРСИС АРМ, гладкой напорной трубы диаметром до 1600 мм;

2012 год – начало производства спиральновитых труб КОРСИС СВТ;

2013 год – начало серийного производства многослойных труб МУЛЬТИПАЙП в двух- и трёхслойном исполнении. Для производства данного вида трубы совместно с итальянской фирмой ТЕСНОМАТИС были разработаны инновационные экструзионные головки нового поколения с системой внутреннего охлаждения и системой распределения слоёв, состоящей из двух спиралей, специально разработанных для новых материалов класса ПЭ 100. Модульная конфигурация головки обеспечивает быструю смену формирующего инструмента, что существенно ускоряет переход с одного типоразмера трубы на другой.

В феврале 2013 года запущено в производство специализированное оборудование для производства труб ПОЛИЛАЙНЕР, предназначенных для ремонта ветхих трубопроводов типоразмерами DN 100, DN 150, DN 200,

DN 250, и DN 300. Разработка конструкции нового оборудования и технологии производства трубы осуществлялась силами технических специалистов завода. Особенности технических решений, применяемых в данном оборудовании, позволили производить трубы данной номенклатуры на обыкновенной экструзионной линии, что допускает производить бухты максимальной длины до 1000 метров.

В рамках развития производства нестандартных изделий создан участок по обработке деталей на станках с ЧПУ. За счет внедрения новых пресс-форм произведено расширение номенклатуры литых фитингов: втулок под фланец – до 630 мм, муфт КОРСИС из ПЭ и ПП – до 1200 мм.

1 сентября 2013 года при поддержке Klimovskogo трубного завода на базе профессионального училища № 91 открылась программа по подготовке квалифицированных рабочих кадров. Klimovskiy трубный завод за свои средства смонтировал и установил в училище современную производственную линию. Всех, кто получает профессию оператора экструзионной линии, завод принимает на работу, а также предоставляет возможность прохождения производственной практики.



2013 saw commencement of serial production of MULTIPPIPE two and three-layer pipes. A new generation of innovative extrusion heads with internal cooling and a layer-distribution system were developed together with Italian TECNOMATIC for the production of these pipes. The system consists of two spirals specially designed for new types of PE 100 material. Its design ensures moulding tools can be changed quickly and efficiently as size changes are needed.

In February 2013 the plant commissioned specialised equipment for POLYLINER pipe production. These pipes are used for the renovation of worn DN 100, DN 150, DN 200, DN 250, and DN 300 pipelines. The design of new equipment and pipe production technology is completed by technical specialists at Klimovsk Pipe Plant. Their technical equipment solutions allow pipe production using standard extrusion lines and coils of length of up to 1,000 m.

The shop for CNC parts processing was created during the development of custom-made items production. Thanks to the deployment of new moulding dies, the fitting range expanded and now includes flange adaptors up to 630 mm as well as CORSYS couplings made of PE and PP up to 1200 mm.

In September 2013, the Klimovsk Pipe Plant helped to launch the training programme for the development of skilled personnel at Technical College No. 91. The plant installed a modern production line at the college at its own expense and all students who graduate as a qualified extrusion line operator are either hired by the plant or given an internship opportunity.

In October the same year, D. Medvedev, Prime Minister of the Russian Federation, was at the plant to chair a session of the Council on economy modernisation and innovation development in Russia. The session was dedicated to innovation in the housing and utility sectors.

D. Medvedev also visited the production areas and saw the manufacture of modern pipes for gas, water and sewer installations as well as the production of fittings and PE manholes used in housing and utility pipelines.

In 2014 the plant began production of ELECTROPIPE and ELECTROCOR pipes. These are designed to protect high voltage electrical and communication cables from external impact.

In March 2015 the plant underwent further modernisation of equipment and upgraded the CORSYS SVT spiral-wound pipe



1 октября 2013 года в Климовске под председательством премьер-министра РФ Д.А. Медведева прошло заседание президиума Совета при Президенте Российской Федерации по модернизации экономики и инновационному развитию России. Заседание было посвящено инновационному развитию в сфере жилищно-коммунального хозяйства и проходило на Климовском трубном заводе. Перед началом заседания Д.А. Медведев посетил производственные цеха и ознакомился с производством современных труб для газо- и водоснабжения, канализации, с процессом изготовления фасонных деталей и полиэтиленовых колодцев, которые используются при строительстве трубопроводов ЖКХ. В 2014 году началось производство труб с торговыми названиями ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОКОР, предназначенных для прокладки высоковольтных электрических кабелей и кабелей для линейных сооружений связи и защиты их от внешних воздействий. В марте 2015 года проведена глубокая модернизация оборудования и усовершенствование технологии производства труб торговой марки

КОРСИС СВТ, что позволило в мае месяце вывести на рынок новый вид трубы, повышенной прочности и облегченного исполнения с торговым наименованием СПИРОЛАЙН ЛАЙТ. В августе 2015 года совместно с партнерами из Германии (Krah AG) проведена модернизация оборудования для производства труб КОРСИС ПЛЮС методом спиральной намотки профиля, что

позволило расширить номенклатуру труб до внутренних диаметров 2600 и 3000 мм. В мае 2015 года освоен выпуск новых специальных кабельных колодцев серии ККСП, предназначенных для реализации программы города Москвы «Моя улица», цель которой – комплексное благоустройство городских проспектов, улиц и переулков во всех районах



production technology that helped to launch new SPIROLINE LIGHT lightweight pipes with enhanced durability.

In August 2015 the plant worked with partners from Germany (Krah AG) to modernise the CORSYS PLUS pipe production equipment. These enhancements have enabled the pipe range to be expanded to include inner diameters of 2600 mm and 3000 mm.

2015 was also the year the plant mastered production of special cable manholes (the KKS series) for the "My Street" programme in Moscow. Over 4,000 manholes have been produced using materials from POLYPLASTIC Group plants.

In September 2015, a workshop for DN1000 and DN1500 module manhole assembly was introduced at Klimovsk Pipe Plant. Monthly production capacity is now at over 1,000 items of any design. The manholes are constructed using parts produced by rotation moulding, injection moulding and extrusion. All connections are cut into the manhole base with sealing rings or welded with a manual extruder.

In October 2015 Klimovsk Pipe Plant began serial production of high demand Radius electrofusion fittings with diameters of 25, 32 and 40 mm. This was achieved by relocating an automatic cell that produces couplings every 20 seconds from Radius Systems in Great Britain.

The programme of innovation continues and in May 2016, the plant launched production of

столицы. Общий объём выпущенных колодцев данной серии составил более 4000 штук. Все материалы для изготовления колодцев – трубы, листы – изготавливаются предприятиями Группы ПОЛИПЛАСТИК.

В сентябре 2015 года на базе Климовского трубного завода организован участок сборки модульных колодцев DN 1000, DN 1500. Месячная производственная мощность участка составляет более 1000 изделий неограниченных конфигураций. Колодцы собираются из частей, произведённых ротозформованием, литьем под давлением, экструзией, все подключения в базу колодца осуществляются способом врезки с уплотнительным кольцом или приваркой ручным экструдером патрубков из отрезков трубы.

В октябре 2015 года на Климовском трубном заводе начато серийное производство электрофузионных фитингов Radius диаметрами 25, 32 и 40 мм, крайне востребованных рынком. Для этого из компании Radius Systems (Великобритания) была перенесена полностью автоматизированная ячейка, выдающая новую муфту каждые 20 секунд.

В мае 2016 года началось серийное производство многослойных труб с повышенной стойкостью к гидроабразивному износу МУЛЬТИ-ПАЙП ИС, внутренний слой которых выполнен из композиции термопластичного эластомера. Трубы предназначены для строительства напорных пульпопроводов, шламопроводов, а также трубопроводов для транспортировки воды технического назначения с высоким содержанием механических примесей, кислот и щелочей. Данный продукт быстро был оценен предприятиями горнодобывающей промышленности, первые коммерческие поставки

данного вида труб были осуществлены дочерним предприятием ПАО «Полюс золото» и ПАО «ГМК «Норильский никель».

Важной составляющей успеха завода и предметом особой гордости является Испытательный центр, прошедший аккредитацию по новым требованиям. Центр оснащен современным оборудованием для проведения приемосдаточных и периодических испытаний, а также установкой фирмы IPT для тестирования качества труб и соединительных деталей для газо- и водоснабжения на 50 станций. Это дает возможность одновременно испытывать до 150 образцов при температуре 20°C и 80°C. В 2011 году начала работать уникальная установка для определения стойкости полиэтиленовых труб к быстрому распространению трещин маломасштабным методом (S4) для труб диаметром до 400 мм. Установка используется не только для аттестации продукции заводов Группы ПОЛИПЛАСТИК и других предприятий СНГ, которые обращаются с заявками на проведение испытаний, но и для научных работ по изучению и сравнению различных марок трубного ПЭ, выпускаемого отечественными и зарубежными производителями. В 2012 году введена в эксплуатацию термостатическая ванна для проведения испытаний труб диаметром до 2200 мм и фасонных изделий диаметром до 1600 мм. Сегодня это единственная в России и одна из немногих в Европе установка такого масштаба.

Климовский трубный завод с уверенностью и оптимизмом смотрит в будущее. Его сплоченный коллектив высококлассных специалистов способен решать самые сложные задачи и обеспечивать дальнейшее развитие полимерных технологий для Группы ПОЛИПЛАСТИК.



MULTIPIPE IS multi-layered enhanced abrasion resistance pipes with the inner layer made of thermoplastic elastomeric composition. These pipes are designed for pressure pipelines for pulp, slurry and grey water transportation containing large quantities of mechanical additives, acids and alkali. These pipes are in great demand in the mining industry and Polyus Gold and Norilsk Nickel subsidiaries were among the first buyers.

The Klimovsk Testing Centre has achieved various accreditations and is a major component of the plant's success and a matter of great pride. The centre has up-to-date equipment for acceptance and periodic testing and IPT 50 stations for testing the quality of pipes and fittings for gas and water supply. This allows simultaneous testing of up to 150 samples at 20°C and 80°C.

A unique testing unit for small-scale determination of resistance to rapid crack propagation (S4) for 400 mm pipes was installed at a testing laboratory at Klimovsk Pipe Plant in 2011. The unit is used for testing POLYPLASTIC Group products as well as those of other producers who require testing. It is also used for scientific research and the comparison of various pipe PE grades made by domestic and foreign producers.

In 2012, a thermostatic bath for testing of pipes up to 2200 mm and fittings up to 1600 mm was commissioned. This is the only unit of such a scale in Russia and one of a few in Europe.

Klimovsk Pipe Plant is confident and optimistic about the future. Its united and experienced team of specialists can solve even the most difficult tasks and looks forward to further development of plastic polymeric technologies for POLYPLASTIC Group over the coming years.

